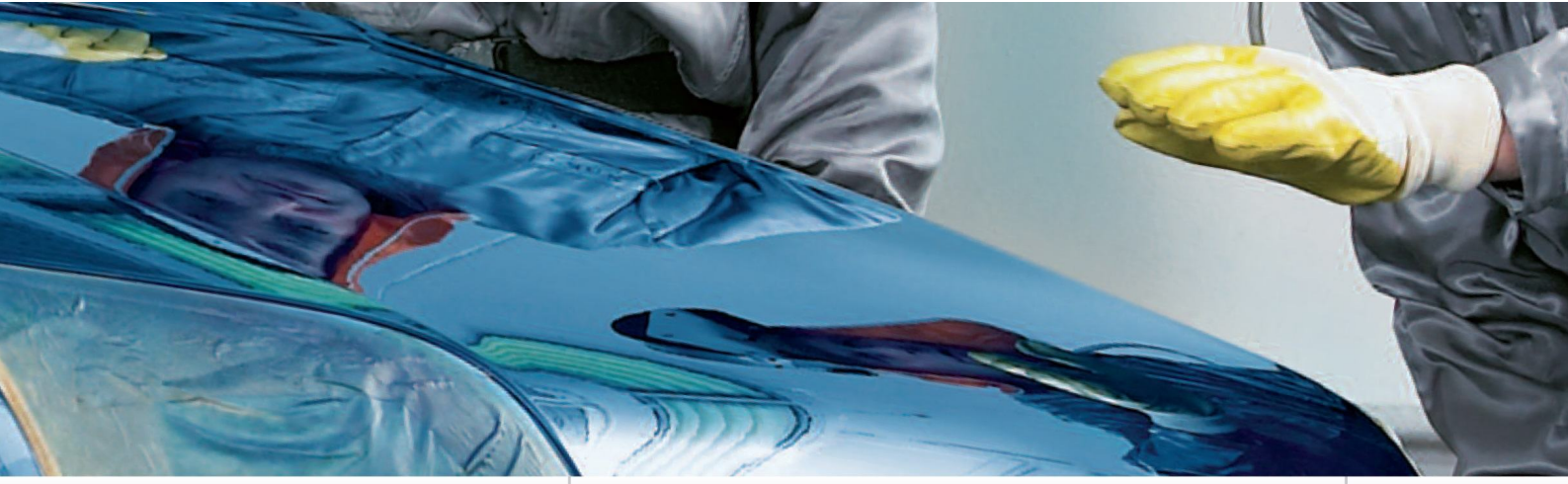
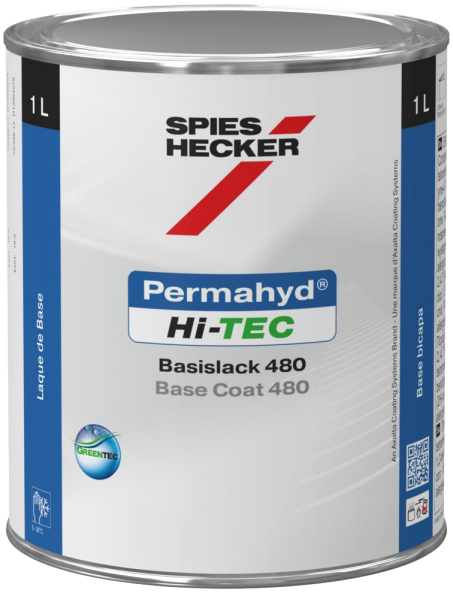


Scheda Tecnica

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480



Con Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 potrete contare su una finitura eccezionalmente uniforme e un'elevata precisione di tinta, anche per i colori e gli effetti piu' difficili da ottenere. La base opaca giusta per affrontare qualsiasi riparazione.

- Eccellente precisione del colore.
- Brevi tempi di processo.
- Eccellente potere coprente, massima efficienza.
- Facile ed affidabile.
- Varie opzioni di applicazione (vernice interna, multistrato e multicolore per auto).

Solo per uso professionale !

Spies Hecker sempre più vicina.

Un marchio di Axalta Coating Systems

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application per colori doppio strato

Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.

Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Primer-isolante o Fondo carteggiato e pulito
Primer- isolante o Fondo non carteggiato, nel processo bagnato su bagnato
Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.
Le zone di riparazione devono essere carteggiate con P500-600 (carteggiatrice) oppure con P800-1000 (a mano)

		Base opaca	Additivo
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	WT 6050 / 6052
Standard	Colori ad effetto	100	20%
Standard	Colori pastello	100	10%

Può essere aggiunto un massimo del 10% di Permahyd Demineralised Water 6000. Fare riferimento al Poster Permahyd Hi-TEC Climate.

Per una buon risultato applicativo, applicare la base opaca subito dopo l'aggiunta di Permahyd WT Additive 6050/6052. Utilizzare entro lo stesso giorno lavorativo. le tinte possono essere conservate senza l'aggiunta di WT Additive.

	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore

1 + 0.5
Applicare una mano uniforme bagnando la superficie sufficientemente per raggiungere il 70-80% di copertura nel film bagnato.
Questo è seguito da una mano ad effetto con una maggiore distanza dall'oggetto con sovrapposizioni ravvicinate nel primo strato ancora bagnato.
Quindi aumentare la distanza dal supporto ed applicare una mano leggera ½ finale (> 50%), per ottenere il corretto orientamento dell'effetto, la completa la copertura ed il posizione colore corretto.

fino ad opacizzazione

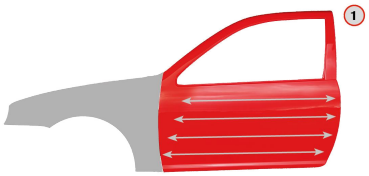
Trasparente

Conforme alla normativa VOC

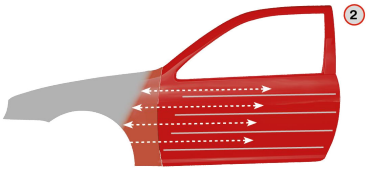
2004/42/IIB(d)(420) 420: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(d)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 420 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 420g/l.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

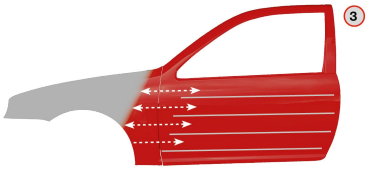
Sistema di sfumatura per tinte effect doppio strato standard



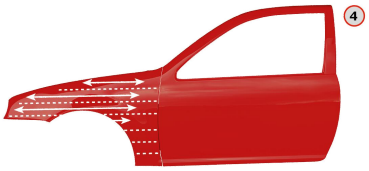
Iniziare con l'applicazione di 1 - 2 mani chiuse di Permahyd Blend-in Additive 1050/1051* sulla zona di sfumatura. Assicurarsi che l'area di sfumatura sia sufficientemente ampia. Non lasciare asciugare Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051.**



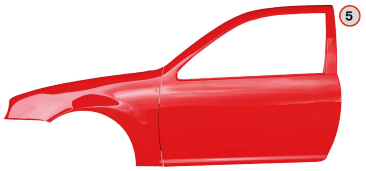
Applicare la prima mano leggera di base opaca partendo dall'area di sfumatura fino all'interno di Permahyd Beispritz Additiv 1050/1051 bagnato. Un'applicazione in diagonale può aiutare la realizzazione di una riparazione invisibile.



Quindi, applicare immediatamente un'altra mano leggera senza appassimento. Iniziare l'applicazione all'interno della mano precedente ed allargarsi nella zona di riparazione per ottenere un effetto uniforme.



Dopo la sfumatura, applicare 1,5 mani sulla zona di transizione e sull'area rimanente della parte nuova (applicazione standard).



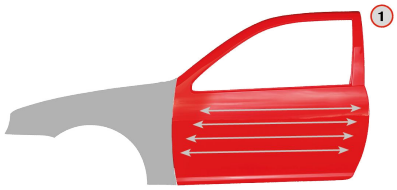
Dopo l'appassimento, applicare sull'intera zona di riparazione il trasparente Permasolid HS.

* Permahyd Blend-in Additive 1051 è idoneo per umidità relativa bassa (< 30%) e/o temperature superiori a 30°C.

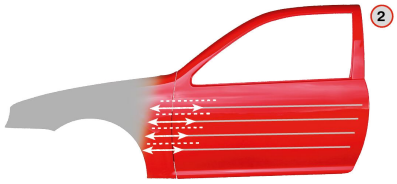
** Permahyd Blend-in Additive1050/1051 non è consigliato per i colori scuri.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

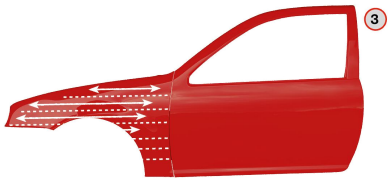
Sistema di sfumatura per tinte effect doppio strato opzionale



Iniziare con l'applicazione di 1 - 2 mani chiuse di Permahyd Blend-in Additive 1050/1051* sulla zona di sfumatura. Assicurarsi che l'area di sfumatura sia sufficientemente ampia. Non lasciare asciugare Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051.**



Applicare la prima mano di base opaca sull'area di sfumatura, partendo dal pezzo nuovo fino ai bordi dell'additivo bagnato. Proseguire subito con la mano ad effetto/di finitura, che deve essere spruzzata ad una distanza maggiore dall'oggetto, nell'additivo bagnato e verso il nuovo pezzo. ***Un'applicazione in diagonale può aiutare la realizzazione di una riparazione invisibile.



Dopo la sfumatura, applicare 1,5 mani sulla zona rimanente (applicazione standard).

Dopo l'appassimento, applicare sull'intera zona di riparazione il trasparente Permasolid HS.

* Permahyd Blend-in Additive 1051 è idoneo per umidità relativa bassa (< 30%) e/o temperature superiori a 30°C.

** Permahyd Blend-in Additive1050/1051 non è consigliato per i colori scuri.

*** Per ottenere un effetto uniforme, applicare la prima mano partendo dal punto più estremo della sfumatura verso l'area di riparazione e le mani successive all'interno della mano precedente.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application per colori triplo strato

Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.

Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Primer-isolante o Fondo carteggiato e pulito
Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.
Le zone di riparazione devono essere carteggiate con P500-600 (carteggiatrice) oppure con P800-1000 (a mano)

		Base opaca	Catalizzatore	Additivo
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	3080	WT 6050 - 6052
Standard	Colori ad effetto	100		20%
2K Hardened	Colori ad effetto	100	5%	20%
Standard	Colori pastello	100		10%
2K Hardened	Colori pastello	100	5%	10%
Colore di fondo	Blend-in Additive 1050 / 1051	100	5%	-

Tutti gli importi sono cumulativi.
Può essere aggiunto un massimo del 10% di Permahyd Demineralised Water 6000. Fare riferimento al Poster Permahyd Hi-TEC Climate.

Per un buon risultato applicativo, applicare la base opaca subito dopo l'aggiunta di Permahyd Hardener 3080 e Permahyd WT Additive 6050/6052.
Sottotinta pastello - 5%: 1 ora 30 min - 2 ora
Tinte sottosmalto ad effetto - 5%: 45 min - 1 ora
Blender - 5%: 1 ora - 1 ora 30 min

	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore

1.5 - 2 Colore di fondo (2K Catalizzatore) — fino ad opacizzazione

1 + 0.5 effetto/strato intermedio — fino ad opacizzazione

	Bake	Blowing	Ambient
20 °C	-	-	15 min - 25 min
35 - 40 °C	-	8 min - 12 min	-
60 - 65 °C	10 min - 15 min	-	-

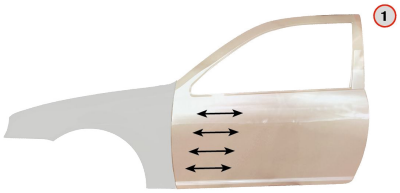
Trasparente

Conforme alla normativa VOC

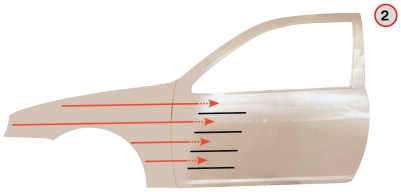
2004/42/IIB(d)(420) 420: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(d)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 420 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 420g/l.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

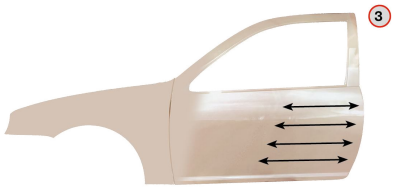
Sistema di sfumatura per tinte effect triplo strato



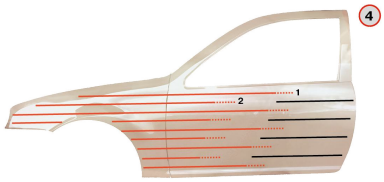
Miscelare Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051* con Permahyd Hardener 3080. Applicare una mano chiusa di Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051 sull'area di sfumatura, evitando i bordi estremi del pannello. Fare riferimento alla pagina con i dettagli di miscelazione per la preparazione del prodotto e i rapporti di catalisi.



Preparare il colore di fondo con Permahyd Hardener 3080 e WT Additive. Applicare sulla zona di riparazione e sulle zone di sfumatura adiacenti fino ad ottenere un film uniforme. La sfumatura dovrebbe essere all'interno di Permahyd Blend-in Additive 1050/1051 bagnato. Proseguire con appassimento ed essiccazione.



Dopo l'appassimento fino ad opacizzazione, applicare una mano chiusa di Permahyd Blend-in Additive 1050/1051 puro (senza catalizzatore) sulla zona di sfumatura.



La tinta effect in sfumatura viene applicato dalla zona di sfumatura verso l'interno. Poi, se necessario, le mani di tinta effect successivi dovrebbero essere applicati all'interno della prima mano verso la nuova parte bagnato su bagnato.

Dopo l'appassimento, applicare sull'intera zona di riparazione il trasparente Permasolid HS.

* Permahyd Blend-in Additive 1051* è idoneo per umidità relativa bassa (< 30%) e/o temperature superiori a 30°C.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application con Permahyd Hardener 3080

Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.

Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Primer-isolante o Fondo carteggiato e pulito
Primer- isolante o Fondo non carteggiato, nel processo bagnato su bagnato
Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.
Le zone di riparazione devono essere carteggiate con P500-600 (carteggiatrice) oppure con P800-1000 (a mano)

		Base opaca	Catalizzatore	Additivo
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	3080	WT 6050 / 6052
Permasolid HS Speed Clear Coat 8810	Colori ad effetto	100	5%	20%
Permasolid HS Speed Clear Coat 8810	Colori pastello	100	5%	10%
Permasolid HS Speed Clear Coat 8810	Blend-in Additive 1050 / 1051	100	5%	-
interno cofano/interni	Colori pastello	100	10%	10%
interno cofano/interni	Colori ad effetto	100	10%	20%

La base opaca Permahyd Hi-TEC 480 ha la possibilità di essere catalizzata con Permahyd Catalizzatore 3080 per l'uso di multi-toning, tinte di sottosmalto, per tinte a 3 stati, Sottocofano/ interni e per l'applicazione in generale in cui la mano di base richiede di essere indurita. La tabella illustra i dettagli principali, questa indicazione può anche essere trovata nel software Phoenix durante la preparazione della tinta pront l'uso. Permahyd demineralizzata 6000 può essere aggiunto per applicazioni in condizioni di bassa umidità e climi più caldi.

Tutti gli importi sono cumulativi.
Può essere aggiunto un massimo del 10% di Permahyd Demineralised Water 6000. Fare riferimento al Poster Permahyd Hi-TEC Climate.
Per l'uso di colori a triplo strato sotto 8810 sia il rivestimento di base che il rivestimento ad effetto devono essere attivati secondo le specifiche di cui sopra.
Per il multi-tono ogni strato escluso l'ultimo devo essere attivati, eccetto che per l'utilizzo di 8810 dove tutti gli strati devono essere attivati.
Quando si utilizza 8810, il blender deve essere attivato secondo le specifiche di cui sopra.

Per un buon risultato applicativo, applicare la base opaca subito dopo l'aggiunta di Permahyd Hardener 3080 e Permahyd WT Additive 6050/6052.
Colori pastello:5%: 1 ora 30 min - 2 ora
Colori pastello:10%: 45 min - 1 ora
Colori ad effetto: 5%: 45 min - 1 ora
Colori ad effetto: 10%: 30 min - 1 ora
Blender - 5%: 1 ora - 1 ora 30 min

	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore

1 + 0.5
1 fase di lavorazione
1°: chiusa e uniforme
2°: applicare immediatamente la mano ad effetto aumentando la distanza dal supporto

Prima di applicare il trasparente attendere l'appassimento finchè non è opaco

	Interior 10% hardener	8810 5% ambient/bake	8810 5% blowing
20 °C	12 ora - 16 ora	15 min - 25 min	-
35 - 40 °C	-	-	8 min - 12 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min	10 min - 15 min	-

Trasparente
Il Trasparente non è necessario per parti interne

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(d)(420) 420: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(d)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 420 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 420g/l.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application Colori speciali con Permahyd Hi-TEC Effect Control 6054

Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.

Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Primer-isolante o Fondo carteggiato e pulito
Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.
Le zone di riparazione devono essere carteggiate con P500-600 (carteggiatrice) oppure con P800-1000 (a mano)

		Basecoat	Hardener 3080	WT Additive 6050/6052	Effect Control 6054
Special Colours	Effect Colours	100			300%*
Ground Colour	Effect Colours	100	5%**	20%	
Ground Colour	Solid Colours	100	5%**	10%	
Blender	1050/1051	100	5%**		

*Si prega di fare riferimento alla funzione “pronto all'uso” di Phoenix per selezionare l'appropriata regolazione del prodotto “Colore speciale” del colore di base Permahyd Hi-TEC in uso.
Tutti gli importi sono cumulativi.
**potlife limitato, fare riferimento alla pagina "applicazione con Permahyd Hi-TEC Hardener 3080".
Quando Effect Control 6054 viene aggiunto al colore speciale, è necessario mescolare accuratamente prima di ogni utilizzo entro il potlife raccomandato di 3 giorni/72 ore.

Colori speciali miscelati con 300% 6054: 3 giorni

	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore

1.5 - 2 Colore di fondo (2K Catalizzatore) — fino ad opacizzazione Si consiglia l'essiccazione forzata

3 - 5 Mani leggere (colore speciale) 1..: Limitare il flusso del materiale sulla pistola a spruzzo utilizzando la vite di regolazione del materiale aprendo di 1,5-2,5 giri* dalla posizione completamente chiusa. Le impostazioni dipendono dai diversi produttori di pistole a spruzzo (ad es. SATA RP1.2 = aprire l'erogazione del materiale di 1,5 giri dalla chiusura**). 2.: Applicare 3-5 strati di mani leggere a 30-35 cm di distanza dall'oggetto. Non applicare strati chiusi o bagnati. Un'applicazione troppo bagnata potrebbe causare macchie. Utilizzare un panno anti polvere tra una mano e l'altra. Verificare l'andamento della nebulizzazione prima dell'applicazione. *In condizioni più asciutte (<30% di umidità relativa) può essere necessario un maggiore flusso di materiale. **In alternativa si può usare un ugello da 1,1 con flusso del materiale completamente aperto, se applicabile. — fino ad opacizzazione asciugare tra una mano e l'altra

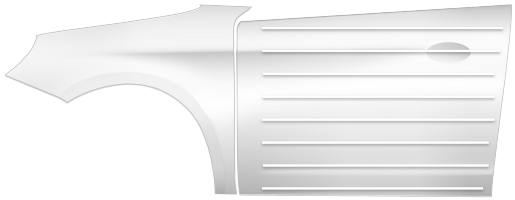
Trasparente

Conforme alla normativa VOC

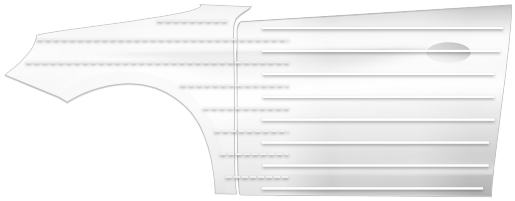
Questa miscela non è conforme alla normativa VOC

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

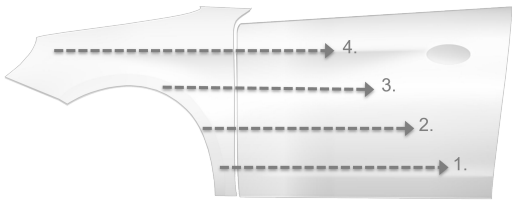
Sistema di miscelazione per colori speciali con Permahyd Hi-TEC Effect Control 6054

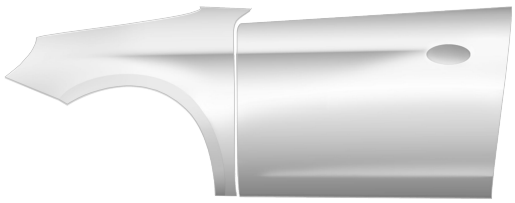


Applicare uno strato chiuso di Permahyd Hi-TEC Blend-in Additive 1050/1051 indurito (miscelatore +5% Permahyd Hi-TEC Hardener 3080) sull'area di miscelazione adiacente (pannello). Non sfumare il blender e applicare fino al bordo del pannello.



Applicare il colore di fondo Permahyd Hi-TEC catalizzato in 1,5 mani sull'area di riparazione (pannello di riparazione) nel Blend Permahyd Hi-TEC ancora bagnato. Quando si utilizzano colori bianco pastello, un applicazione più leggera (erogazione del materiale) e una sfumatura verso l'area di riparazione contribuiranno a evitare la formazione di goccioline visibili. Per una regolazione appropriata del prodotto, fare riferimento alle informazioni "pronto all'uso" di Phoenix del colore in uso. Far evaporare e asciugare (si consiglia l'asciugatura forzata, non utilizzare soffiatori manuali in questa fase).
Lasciare raffreddare completamente il pannello. Regolare il colore speciale in base alle informazioni “pronto per l'uso” fornite in Phoenix per il colore speciale in uso. 1.: Limitare il flusso del materiale sulla pistola a spruzzo utilizzando la vite di regolazione del materiale, aprendo di 1,5-2,5 giri dalla posizione completamente chiusa. Le impostazioni dipendono dai diversi produttori di pistole a spruzzo (ad es. SATA RP1.2 = aprire l'uscita del materiale di 1,5 giri dalla chiusura). 2.: Applicare la prima mano leggera sull'area più ampia e far defluire il prodotto. Applicare le mani successive con una tecnica out-side-in. Appassire tra una mano e l'altra. Assicurare una distanza dall'oggetto di circa 30-35 cm. Non applicare strati chiusi o bagnati. Un'applicazione troppo bagnata potrebbe causare macchie. Usare un panno antipolvere tra una mano e l'altra. 3.: Infine, appassimento e applicazione del trasparente.coat.





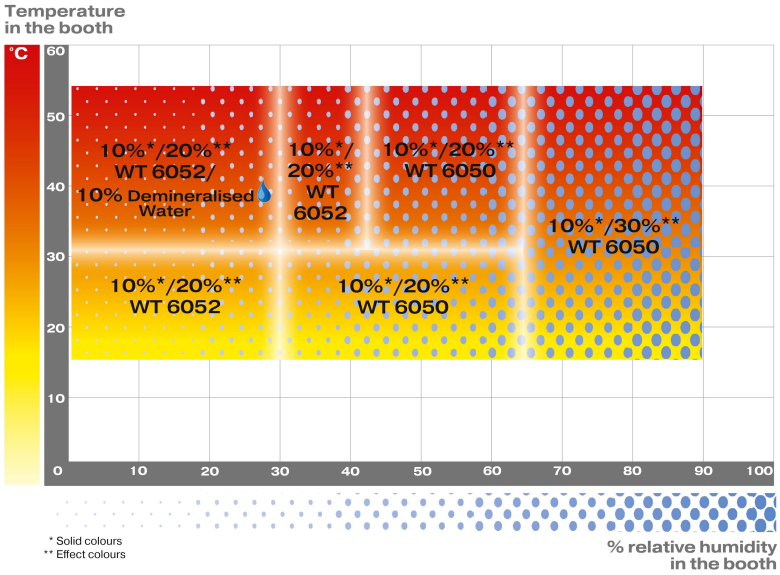
Applicare Permasolid HS Clear Coat per rifinire la riparazione.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Guida climatica

Usare il poster climatico per la scelta dell'additivo WT corretto. Considerare anche le dimensioni della riparazione, riparazioni più grandi potrebbero necessitare di una preparazione più lenta.

Fare riferimento alla temperatura della cabina nel ciclo applicativo, controllare l'umidità relativa della cabina con un igrometro
Non lasciare l'igrometro in cabina durante il ciclo di essiccazione



Per colori metallizzati e perlati, in caso di umidità superiore a 65%, è possibile aggiungere 30% di WT Additive 6050
WT Additive 6050:
additivo standard per riparazioni da piccole a medie e con umidità tra 30 e 70%
WT Additive 6052:
additivo lento per bassa umidità inferiore a 30% e per ampie riparazioni. Adatto anche in combinazione di temperatura elevata e umidità da media a bassa
Può essere utile anche su grandi superfici in condizioni di bassa umidità con/senza alte temperature
Permahyd VE Wasser 6000:
può essere aggiunta in condizioni di bassissima umidità con temperature elevate
Può essere utile anche su grandi superfici in condizioni di bassa umidità con/senza alte temperature

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Prodotti

	Permacron® Rapidflex Clear Coat 8065 Permasolid® HS Hardener 3310 Permacron® Reducer 3365 slow
	10 - 20 µm Colori ad effetto 12 - 25 µm Colori Pastello
Copertura teorica	145 m²/l 1 micron di spessore a secco A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare. Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.
	Pulire dopo l'uso con detergente all'acqua per aerografi.

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Filtrare Permahyd Hi-TEC Basislack 480 con filtro resistente all'acqua da 125 µm prima dell'applicazione con sistema a tazza (SATA o 3M).
- Tutti gli strumenti e le attrezzature utilizzate con questo prodotto devono essere approvati per la vernice a base acquosa.
- Il tempo d'appassimento può essere ridotto usando sistemi venturi fissi o mobili, o aumentando la temperatura
- Attendere ulteriore tempo per preriscaldare alla temperatura del pannello.
- Tutti i tempi di appassimento ed essiccazione dipendono dall'umidità relativa e dal tipo di apparecchiatura utilizzato(soffioni)
- Utilizzare entro la giornata lavorativa dopo l'aggiunta di WT Additive 6050/6052.
- Permahyd Hi-TEC Basecoat 480 catalizzata e non catalizzata deve essere sopraverniciata con il trasparente entro 72 ore.
- Permahyd Hi-TEC, non attivato, pronto all'uso può essere utilizzato entro 6 mesi, ma è necessario aggiungere nuovamente WT Additiv 6050/6052 nello stesso rapporto di miscelazione prima dell'uso. Si raccomanda di realizzare un provino tinta prima dell'applicazione sulla vettura. La seconda aggiunta di WT Additiv 6050/6052 potrebbe influenzare la copertura.
- Agitare energicamente i flaconi di Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 per almeno 10 secondi prima di miscelare o versare.
- La macchina miscelatrice non deve essere azionata più di 2 volte x 15 minuti nelle 24 ore
- quando si are una base nuova mescolare adeguatamente prima di metterla in uso.
- Trasporto e conservazione raccomandati tra 5 e 35 ° C (non esporre a temperature inferiori a 5 ° C).

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Processo Smart Repair facoltativo:

Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 miscelato 1: 1 con Permahyd Blend-in Additive 1050 + 10% Permahyd Flop Control WT 386 (Permahyd WT Additive 6050 / 6052 non è necessario ma può essere incluso).
Questa miscela viene applicata in 3-5 mani leggere con una pressione di spruzzo ridotta (0,8 - 1,5 bar) al punto di riparazione / dissolvenza. Appassimento fino ad opacizzazione ed estendere l'area di applicazione dopo ogni mano. Dopo il rispettivo tempo di appssimento finale, può essere applicato un trasparente.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.