



## Fiche Technique

# Permasolid® Speed-TEC Apprêt HS Speed 5500



### Apprêt grande vitesse pour haut rendement.

Le nouvel Apprêt Permasolid Speed-TEC HS Speed 5500 accélère considérablement le procédé de préparation grâce à la fois à sa méthode d'application et son mode de séchage. Le temps de séchage à l'air est considérablement réduit comparé aux apprêts à séchage-air standard. Cela se traduit par un procédé très rapide même sans séchage IR. En plus de la rapidité, il permet d'obtenir une surface parfaitement lisse qui permet d'obtenir d'excellents résultats de mise en peinture.

- Ratio de mélange simple en 1:1 avec Permasolid Durcisseur pour Apprêt Speed 3550.
- Application continue - jusqu'à 4 couches.
- Excellente stabilité verticale.
- Economies de temps et d'énergie grâce aux très impressionnantes performances de séchage à l'air. Il peut être poncé après seulement 20 minutes de séchage à l'air libre selon les conditions climatiques locales.
- D'autres techniques de séchage peuvent aussi être utilisées: séchage forcé à différentes températures et séchage IR.
- De la réparation rapide Speed Repair à la réparation d'élément, en fait tous les types de réparations peuvent être effectués simultanément, grâce au séchage à l'air.
- La surface lisse contribue à assurer un excellent brillant après application de la finition.
- Disponible en trois teintes: blanc, gris et noir.
- L'utilisation des Lingettes Réactives de Prétraitement Priomat 4000 est obligatoire.
- En combinaison avec l'additif plastique rapide Permasolid® Speed-TEC 9260, il peut être utilisé pour la finition directe des supports plastiques les plus courants sur les véhicules de tourisme.

Pour usage professionnel uniquement !

Spies Hecker plus proche tout simplement



Une marque d'Axalta Coating Systems

# Permasolid® Speed-TEC

## Apprêt HS Speed 5500

### Product preparation - application STANDARD AVEC PONÇAGE



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier galvanisé et aluminium tendre, poncé et nettoyé, traité avec les Priomat Lingettes de Pré-traitement Réactif 4000.

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée

Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée

Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.



Apprêt		Durcisseur		Reducer/Additive/Accelerator	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
1	100	1	55	10%	10
5500		3550 3556*		9065	

\* En dessous de 15°C & 30% d'humidité relative, lorsque le séchage est trop lent, utiliser le Durcisseur pour Apprêt Speed Spécial 3556.



Durée de vie du mélange à 20°C: 30 min - 1 h

\* Préparation du mélange avec Durcisseur Apprêt Speed Spécial 3556, appliquer dans les 30 min.



	Buse	Pression de pulvérisation	
<b>Conforme</b>	1.4 - 1.6	1 - 1.5 bar	pression d'entrée
<b>HVLP</b>	1.4 - 1.6	0.7 bar	pression de chapeau d'air

voir les instructions du fabricant



2 - 4 couches

Attendre jusqu'au matage après la première couche, pour les couches suivantes pas de désolvatation nécessaire



	3550
<b>20 °C</b>	20 min - 1 h
<b>40 - 45 °C</b>	10 min - 15 min
<b>60 - 65 °C</b>	5 min - 10 min



Directives pour équipement IR onde courte  
Mi-puissance: 5 - 10 min



P500 - P600



Recouvrement dans les 72 heures

L'apprêt doit être poncé et nettoyé juste avant l'application de la base mate.

Base Mate + vernis

Laque 2K

Base Mate Permahyd 280/285 activé + Permasolid Speed-TEC Vernis HS Speed 8810.

Permahyd Hi-TEC Prélaque 480 + Permasolid Speed-TEC Vernis HS Speed 8810.

Conforme COV

2004/42/IIIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

# Permasolid® Speed-TEC

## Apprêt HS Speed 5500

### Product preparation - application STANDARD PLASTIQUES



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Réparations des pièces automobiles extérieures en plastique, nettoyées et poncées  
 Primaire OEM pour plastique, égrené et nettoyé.  
 Pour les pièces neuves extérieures des véhicules, chauffer 60 min. 60-65°C / premier nettoyage utiliser un chiffon doux imbibé de Permaloid Silicone Remover 7010 / nettoyage final avec un chiffon humidifié avec Permaloid Nettoyant Anti-silicone 7010.  
 Essuyer la surface pour détacher et enlever les contaminants. Immédiatement, essuyez soigneusement avec un chiffon propre.  
 Changer souvent de chiffon, ne jamais utiliser des chiffons sales.



Apprêt		Durcisseur		Reducer/Additive/Accelerator	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
1	100	1	55	20%	20
5500		3550 3556*		9260	

\* En dessous de 15°C & 30% d'humidité relative, lorsque le séchage est trop lent, utiliser le Durcisseur pour Apprêt Speed Spécial 3556.



Durée de vie du mélange à 20°C: 30 min - 1 h  
 \* Préparation du mélange avec Durcisseur Apprêt Speed Spécial 3556, appliquer dans les 30 min.



	Buse	Pression de pulvérisation	
<b>Conforme</b>	1.4 - 1.6	1.5 bar	pression d'entrée
<b>HVLP</b>	1.4 - 1.6	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



2 - 3 couches  
 Attendre jusqu'au matage après la première couche, pour les couches suivantes pas de désolvatation nécessaire



	3550
<b>20 °C</b>	20 min - 1 h
<b>40 - 45 °C</b>	10 min - 15 min
<b>60 - 65 °C</b>	5 min - 10 min



P500 - P600



Recouvrement dans les 72 heures  
 L'apprêt doit être poncé et nettoyé juste avant l'application de la base mate.  
 Base mate + vernis élastifié  
 Laque 2K élastifiée  
 Base Mate Permahyd 280/285 activé + Permasolid Speed-TEC Vernis HS Speed 8810 élastifiée.  
 Permahyd Hi-TEC Prélaque 480 + Permasolid Speed-TEC Vernis HS Speed 8810 élastifiée.

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

# Permasolid® Speed-TEC

## Apprêt HS Speed 5500

### Produits

Permasolid® Speed-TEC Apprêt HS Speed 5500

Permasolid® Speed-TEC Durcisseur Apprêt Speed 3550

Permasolid® Speed-TEC Durcisseur Pour Apprêt Speed 3556 spécial

Permasolid® Speed-TEC Accélérateur Apprêt Speed 9065

Permacron® Diluant 3380

Permacron® Diluant 3385 lent

Permasolid® Additif Plastique Speed-TEC 9260

### Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Phoenix et dans les FT spécifiques.

Le choix du durcisseur et du Diluant doit être fait en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation.

3550	Permasolid Durcisseur pour Apprêt Speed 3550 est un durcisseur dédié à n'utiliser que dans Permasolid Apprêt HS Speed 5500. Il peut être utilisé pour tous types de réparations, sous toutes conditions climatiques et pour tous modes de séchage.
3556	Permasolid Durcisseur pour Apprêt Speed 3556 Spécial est un durcisseur dédié à utiliser uniquement avec Permasolid Apprêt HS Speed 5500. Il doit être utilisé uniquement par temps froid et sec <15°C / <30% d'humidité relative.
9065	Permasolid Accélérateur pour Apprêt Speed 9065 ne peut être utilisé que dans Permasolid Apprêt HS Speed-TEC. Il accélère le séchage, à l'air particulièrement dans des conditions de faible humidité et lorsque l'apprêt est mis en séchage forcé.
9260	L'additif plastique rapide Speed-TEC 9260 de Permasolid est un promoteur d'adhérence pour plastique dédié à être utilisé exclusivement avec l'apprêt rapide Permasolid Speed-TEC HS 5500 et l'apprêt rapide mouillé sur mouillé Permasolid Speed-TEC HS 5550 pour fournir des réparation directe sur plastique.
3380	Diluant médium adapté aux réparations de un à plusieurs éléments et de grande taille. Principalement utilisé dans une plage de température de 15-30°C.
3385	Diluant lent pour peintures de plusieurs éléments jusqu'à des complètes. A utiliser principalement par températures plus élevées de 30-40°C.

DFT

80 - 150 µm

### Rendement théorique

390 m<sup>2</sup>/l à 1 micron d'épaisseur de film sec

Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.

# Permasolid® Speed-TEC

## Apprêt HS Speed 5500



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

### Remarques

- Mélanger soigneusement à la main avant de placer la boîte sur le meuble mélangeur.
- L'humidité à un effet accélérateur sur le séchage et réduit la durée de vie du mélange.
- Ne pas utiliser de Wash Primer sous Permasolid Apprêt HS Speed 5500.
- L'utilisation des Priomat Lingettes de Pré-traitement Réactif 4000 est obligatoire pour les supports métalliques à nu. La non\_utilisation peut être détectée analytiquement.
- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Peut également être appliqué avec de courtes désolvatations intermédiaires pour isoler les réparations au Mastic.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- Le ponçage après séchage très rapide sera exécuté avec des disques abrasifs premium / flexibles.
- Ponçable après 20 min en fonction de l'humidité / la température et l'épaisseur de film sec.
- Après utilisation toutes les boîtes doivent être refermées immédiatement.
- Si nécessaire, pour de grandes surfaces, jusqu'à 5% de diluant peuvent être ajoutés au produit mélangé.
- Si Permasolid Apprêt HS Speed 5500 est mélangé avec Permasolid Speed-TEC Additif Plastique Rapide 9260, ce mélange peut également être appliqué sur des pièces métalliques adjacentes (les zones métalliques nues doivent être pré-apprêtées avec Priomat Lingettes de Pré-traitement Réactif 4000) bien que ce ne soit pas l'intention première.
- Pour améliorer les propriétés d'adhérence, en particulier sur les substrats plastiques critiques tels que le PP, il est recommandé d'utiliser Priomat® Elastic Primer 3304/Permacron® 1K Elastic Primer 3410 ou Priomat Elastic Adhesion Primer 3400 avant l'application de Permasolid Speed-TEC HS Speed Surfacier 5500 mélangé à Permasolid Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260.
- Pour des informations plus détaillées, par ex. supports plastiques appropriés, veuillez vous référer à la fiche technique du système de peinture plastique Spies Hecker SHPlasticSystem.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Spies Hecker. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Spies Hecker, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.