



Fiche Technique

Permafleet® Impression-Apprêt EP 4400

Impression-apprêt 2K haute durabilité à base d'époxy pour les véhicules commerciaux

L'Impression-Apprêt Permafleet EP 4400 est une impression-apprêt 2K à base d'époxy, sans chromate de zinc. Elle est spécifiquement conçue pour répondre aux besoins du secteur des véhicules commerciaux.

- Offre une très bonne protection contre la corrosion et les produits chimiques.
- Excellente adhérence sur les supports métalliques correctement pré-traités.
- Très bon pouvoir garnissant.
- Adaptée à une application sur des supports rugueux tel que le métal endommagé.
- Bonne stabilité verticale.
- Offre une bonne résistance à l'humidité et une bonne flexibilité.



Pour usage professionnel uniquement !

Spies Hecker plus proche tout simplement



Une marque d'Axalta Coating Systems

Permafleet® Impression-Apprêt EP 4400

Product preparation - application STANDARD AVEC PONÇAGE



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé
 Eléments en acier zingué ou en aluminium, poncés et nettoyés
 Acier inoxydable, poncé
 Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.
 Revêtement de la bobine, ponçage et nettoyage
 Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.
 Acier sablé (SA 2.5)



Impression		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
5	100	1	11	15-20%	10-13
4400		4401*		6110	
				6120	
				7708	
				7709	

* Viscosité d'application DIN4: 20-26 secondes

Impression		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
5	100	1	11	20-25%	13-16
4400		4403**		6110	
				6120	
				7708	
				7709	

** Activateur préféré pour le ponçage après séchage pendant la nuit.



à 20°C: 4 h - 8 h



	Busé	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	pression d'entrée
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1	2.5 - 3 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1	0.8 - 1.8 bar	pression du produit
Airmix	0.28 - 0.33	50 - 120 bar	pression du produit

voir les instructions du fabricant



2 - 3 couches

avec désolvation intermédiaire: 10 min - 15 min
 avant étuvage: 1 h



	4401	4403
20 °C	1 jour - 1 jour 6 h	12 h - 16 h
60 - 65 °C	45 min	35 min



P360 - P400



Permafleet Laque 2K 630/670/675

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

Permafleet® Impression-Apprêt EP 4400

Product preparation - application STANDARD – MOUILLÉ-SUR-MOUILLÉ



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé
 Eléments en acier zingué ou en aluminium, poncés et nettoyés
 Acier inoxydable, poncé
 Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.
 Revêtement de la bobine, ponçage et nettoyage
 Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.



Impression		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
5	100	1	11	20-30%	12-19
4400		4401*		6110	
				6120	
				7708	
				7709	

Impression		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
5	100	1	11	25-30%	16-20
4400		4403*		6110	
				6120	
				7708	
				7709	

* Viscosité d'application DIN4: 18-20 secondes



à 20°C: 4 h - 8 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	pression d'entrée
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1	2.5 - 3 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1	0.8 - 1.8 bar	pression du produit
Airmix	0.28 - 0.33	50 - 120 bar	pression du produit

voir les instructions du fabricant



Impression		Impression-Apprêt	
1 couches	Evaporation finale: 15 min - 20 min	1 - 2 couches	avec désolvation intermédiaire: 5 min - 10 min Evaporation finale: 30 min - 1 h



Impression	Impression-Apprêt
Apprêt 2K	Permafleet Laque 2K 630/670/675

Conforme COV

2004/42/IIB(C)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(C)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

Permafleet® Impression-Apprêt EP 4400

Produits

Permafleet® Impression-Apprêt EP 4400

Permafleet® Durcisseur EP 4401

Permafleet® Durcisseur EP 4403 rapide

Permafleet® Diluant 6110 rapide

Permafleet® Diluant 6120

Permafleet® Diluant EP 7708

Permafleet® Diluant EP 7709 lent

Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Phoenix et dans les FT spécifiques.

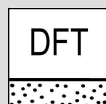
Le choix du durcisseur et du Diluant doit être fait en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation.

7708 Diluant spécial pour produits Epoxy

7709 Diluant spécial pour produits Epoxy (au-dessus de 28°C).

6110 Diluant rapide uniquement pour petits éléments / petites surfaces (15-20°C).

6120 Diluant pour tous produits pour véhicules commerciaux (20-25°C).



50 - 80 μm

Rendement théorique

370 - 380 m^2/l à 1 micron d'épaisseur de film sec

Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

Permafleet® Impression-Apprêt EP 4400

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- Ne peut pas être appliqué sur des primaires contenant de l'acide.
- Les mastics polyester peuvent être appliqués sur des impressions-apprêts époxy étuvées et poncées.
- Sur l'acier sablé, l'épaisseur de film sec recommandée doit être mesurée au-dessus des aspérités.
- Mélanger soigneusement à la main avant de placer la boîte sur le meuble mélangeur.
- L'apprêt peut être teinté jusqu'à 10% avec les teintes de base Permafleet ou jusqu'à 20% avec la Laque Permafleet. Le séchage et le ponçage peuvent être affectés.
- Le 4400 peut être recouvert dans les 72 heures, sans ponçage intermédiaire.
- Dans les pays non soumis à la législation sur les COV, la base mate solvantée Permacron 293/295/297 peut être utilisée.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Spies Hecker. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Spies Hecker, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.