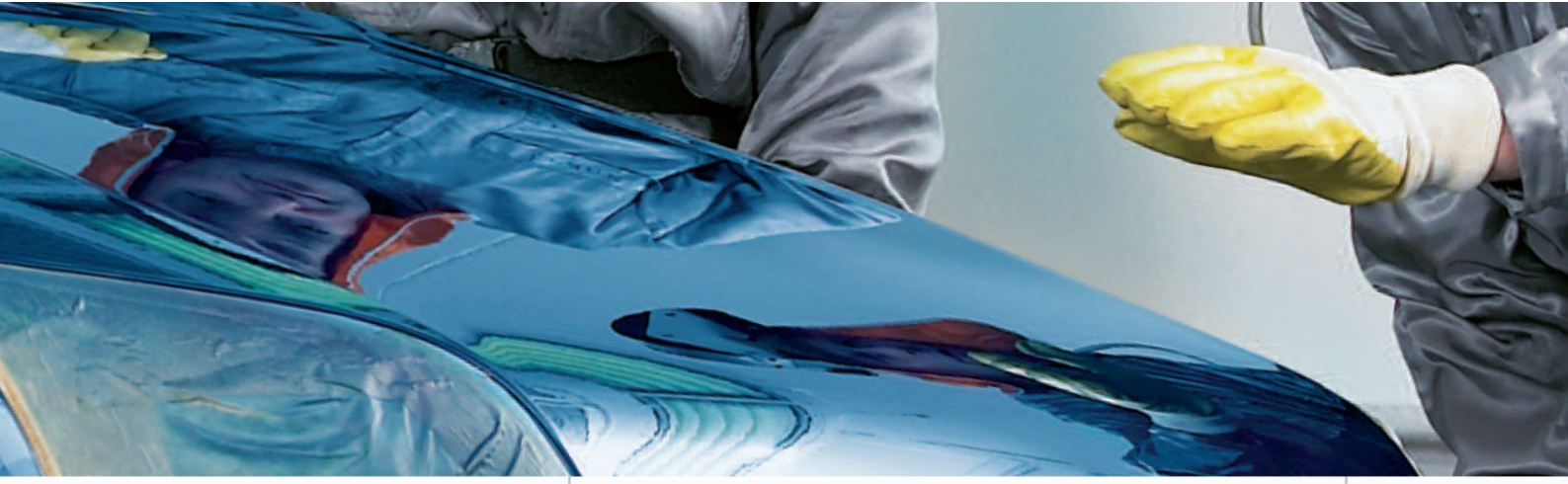


Ficha Técnica.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

Un barniz revolucionario de secado rápido y bajo consumo energético con el mejor rendimiento del sistema Speed-TEC

Gracias a su cuerpo y estabilidad vertical, es muy fácil de aplicar. Sus propiedades de secado mejoradas brindan a los talleres la oportunidad de ahorrar tiempo, aumentar la eficiencia y minimizar el consumo de energía.

- Cuando se utiliza con el sistema Speed-TEC no necesita endurecedor para la base bicapa Hi-TEC Base Coat 480.
- Aplicación flexible en 1.5 o 2 manos para una perfecta apariencia OEM.
- Excelente estabilidad vertical.
- Excelente cuerpo.
- Secado de rapidez increíble a temperaturas más bajas: 20 ° C / 30 - 55 min o 40 ° - 45 ° C / 10-15 min.
- Su tecnología Axalta de alta eficiencia asegura una buena retención del brillo.
- Puede teñirse con Aditivos para Barniz Permasolid para colores especiales de OEM
- Para usar en piezas de plástico, simplemente agregar el Aditivo elástico Permasolid 9050.

¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.

An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® Speed-TEC
HS Speed Clear Coat 8810

Product preparation - application ESTÁNDAR VHS

Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.

Pintura original o antigua bien lijada y desengrasada.
Bicapa Permahyd Hi-TEC 480 activado / Bicapa Permahyd 280/285/286 activado.

Barniz		Endurecedor	
Volumen	Peso	Volumen	Peso
2	100	1	52
8810		3251 rápido 3250 3252 lento 3253 extra lento	

Se puede usar un endurecedor más lento si existe riesgo de defectos debido a alta humedad del aire.
Se puede usar un endurecedor más rápido si el secado es demasiado lento o el clima es seco (baja humedad del aire).

a 20°C: 45 min - 1 h

	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante

0.5 + 1
1 operación
1ª: fina y cerrada
2ª: normal

sin evaporación intermedia
evaporación final: 3 min - 5 min a 20°C

o

2 manos

con evaporación intermedia: 0 min - 2 min a 20°C
evaporación final: 3 min - 5 min a 20°C

Para opciones de secado, consultar las páginas de detalles anexos.

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

Permasolid® Speed-TEC
HS Speed Clear Coat 8810

Product preparation - application ESTÁNDAR ELASTIFICADO

Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.

Pintura original o antigua bien lijada y desengrasada.
Bicapa Permahyd Hi-TEC 480 activado / Bicapa Permahyd 280/285/286 activado.

Barniz		Aditivo		Endurecedor	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
2	100	10%	11	1	57
8810		9050		3253 extra lento	

Si el secado es demasiado lento o el clima es seco (baja humedad del aire), se puede usar el Endurecedor Speed 3252 Lento.

Aplicar inmediatamente después de activar

	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante

0.5 + 1
1 operación
1ª: fina y cerrada
2ª: normal

sin evaporación intermedia
evaporación final: 3 min - 5 min a 20°C

o

2 manos

con evaporación intermedia: 0 min - 2 min a 20°C
evaporación final: 3 min - 5 min a 20°C

Para opciones de secado, consultar las páginas de detalles anexos.

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

Permasolid® Speed-TEC
HS Speed Clear Coat 8810

Productos

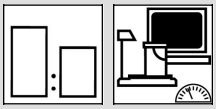
Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3250
Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3251 fast
Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3252 slow
Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3253 extra slow

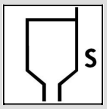
Permasolid® Elastic Additive 9050

Permacron® Race Blender 1070

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Phoenix y en las fichas técnicas específicas.



DIN 4: 14 - 16 s a 20°C

45 - 55 µm 1,5 manos
50 - 60 µm 2 manos

Rendimiento teórico

515 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.
Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.

Permasolid® Speed-TEC
HS Speed Clear Coat 8810

Temperatura exterior		< 5°C	5 - 20°C	20 - 30°C	> 30°C
ESTÁNDAR*	Secado al aire	Permasolid Endurecedor VHS Speed 3251 rápido 45 - 55 min	Permasolid Endurecedor VHS Speed 3250 30 - 45 min.	Permasolid Endurecedor VHS Speed 3252 lento 35 - 45 min	Permasolid Endurecedor VHS Speed 3253 extra lento 40 - 50 min.
	Secado a baja temperatura 10 - 15 min. a 40-45°C	Permasolid Endurecedor VHS Speed 3250	Permasolid Endurecedor VHS Speed 3252 lento	Permasolid Endurecedor VHS Speed 3253 extra lento	Permasolid Endurecedor VHS Speed 3253 extra lento
	Secado en cabina opcional 5-10 min. a 60-65°C	Permasolid Endurecedor VHS Speed 3250	Permasolid Endurecedor VHS Speed 3252 lento		
ELÁSTIFICADO**	Secado al aire		Permasolid Endurecedor VHS Speed 3253 extra lento 50 - 60 min.	Permasolid Endurecedor VHS Speed 3253 extra lento 50 - 60 min.	
	Secado en cabina 15-20 min. a 40-45°C		Permasolid Endurecedor VHS Speed 3253 extra lento	Permasolid Endurecedor VHS Speed 3253 extra lento	

* Si existe riesgo de defectos por alta humedad, se puede usar un endurecedor más lento.
Si el secado es demasiado lento o el clima es seco (baja humedad ambiental), se puede usar un endurecedor más rápido.
** Si el secado es demasiado lento o el clima es seco (baja humedad del aire), se puede usar el Endurecedor Speed 3252 Lento.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810 puede ser recubierto antes de 24 horas, sin lijado intermedio

Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Permasolid® Speed-TEC
HS Speed Clear Coat 8810

Observaciones

- Consultar la Ficha Técnica original del sistema seleccionado.
- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- La elastificación es obligatoria pra los plásticos rígidos y semirrígidos.
- La humedad relativa influye en el secado y vida de la mezcla.
- Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- La vida de almacenamiento de un envase de barniz o activador una vez abierto es de 1 mes.
- Cerrar herméticamente el bote del barniz y activador inmediatamente después de su uso; ya que este producto reaccionará con el aire húmedo y el agua, y puede perder su efecto endurecedor.
- Dentro del sistema "Speed-TEC" completo, no es necesario activar Bicapa Permahyd Hi-TEC 480.
- Todo el Sistema "Speed-TEC" se puede consultar en la Ficha Técnica 8810Asys.
- Permasolid Speed-TEC Barniz HS Speed 8810 no se matizar.
- Permasolid Speed-TEC Barniz HS Speed 8810 se puede tintar.
- Se ha de añadir 5% de Permahyd Endurecedor 3080 a Permahyd Hi-TEC Base Agua 480.
- En los trabajos de difuminado, Permahyd Aditivo para Difuminados 1050/1051 también se ha de activar con 5% de Permahyd Endurecedor 3080.
- Es necesario añadir 5% de Permahyd Aditivo 9007 a Permahyd Base Bicapa 280 / 285.
- En trabajos de difuminado, la mezcla 1:1 con Permahyd Aditivo para difuminados 9005 se ha de activar con 5% de Permahyd Aditivo 9007.
- En países sin legislación COV, también se puede utilizar Permacron Base Bicapa 293/295/297 mezclada con endurecedor.
- El proceso de secado no se debería interrumpir hasta que la superficie esté seca libre de polvo.
- Las reparaciones con difuminado requieren el uso de un diluyente específico para blending. Utilice Permacron® Race Blender 1070. Para obtener información más detallada sobre el proceso, consulte la ficha técnica de Permacron® Race Blender 1070.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.