



Ficha Técnica.

Permafleet® HS Clear Coat 8330



Barniz 2K antigraffiti muy duradero

Permafleet Barniz HS 8330 es un barniz 2K de altos sólidos y alta calidad, con una alta estabilidad y buenas propiedades antigraffiti, para vehículos comerciales.

- Fácil aplicación en áreas grandes.
- Uso versátil.
- Buen estirado.
- Muy buena estabilidad vertical.
- Acabado de brillo intenso.

¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.



An Axalta Coating Systems Brand

Permafleet® HS Clear Coat 8330

Product preparation - application ESTÁNDAR - HS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acabados Permafleet 630/670/675: El aparejo debe lijarse y desengrasarse antes de aplicar el acabado.

Bicapa Permahyd Hi-TEC 480 / Bicapa Permahyd 280/285/286: La superficie debe estar seca / evaporada según TDS antes de aplicar.



Barniz		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
2	100	1	52	0 - 5 %	0 - 6
8330		3337		6110	
		3338		6120	
		3339		6130	
		3340			



Vida de la mezcla a 20°C: 1 h 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	2.5 - 3 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	0.8 - 1.3 bar	Presión del material

Seguir las instrucciones del fabricante



0.5 + 1
1 operación
1ª: fina y cerrada
2ª: normal

con evaporación intermedia: 0 min - 2 min
antes de hornear: 10 min - 15 min

2 manos

evaporación intermedia y final: 10 min - 15 min



	3337/3338/3339/3340
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Plena potencia: 15 - 20 min

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

Permafleet® HS Clear Coat 8330

Product preparation - application STANDARD ANTI GRAFFITI



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acabados Permafleet 630/670/675: El aparejo debe lijarse y desengrasarse antes de aplicar el acabado.

Bicapa Permahyd Hi-TEC 480 / Bicapa Permahyd 280/285/286: La superficie debe estar seca / evaporada según TDS antes de aplicar.



Barniz		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
5	100	3	65	10 - 15 %	13 - 20
8330		3265 *		6110	
		3270 *		6120	
		3275 *		6130	

* Buenas propiedades antigraffiti con la proporción de mezcla 5:3 en volumen o 100:65 en peso



Vida de la mezcla a 20°C: 1 h 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	2.5 - 3 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	0.8 - 1.3 bar	Presión del material

Seguir las instrucciones del fabricante



0.5 + 1
1 operación
1ª: fina y cerrada
2ª: normal

con evaporación intermedia: 0 min - 2 min
antes de hornear: 10 min - 15 min

2 manos

evaporación intermedia y final: 10 min - 15 min



	3265/3270/3275
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Plena potencia: 15 - 20 min

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

Permafleet® HS Clear Coat 8330

Product preparation - application ESTÁNDAR VHS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acabados Permafleet 630/670/675: El aparejo debe lijarse y desengrasarse antes de aplicar el acabado.

Bicapa Permahyd Hi-TEC 480 / Bicapa Permahyd 280/285/286: La superficie debe estar seca / evaporada según TDS antes de aplicar.



Barniz		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
3	100	1	36	10 - 15 %	11 - 17
8330		3265 *		6110	
		3270		6120	
		3275		6130	

* Matt gloss levels 4:1+15%



Vida de la mezcla a 20°C: 1 h 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	2.5 - 3 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	0.8 - 1.3 bar	Presión del material

Seguir las instrucciones del fabricante



0.5 + 1
1 operación
1ª: fina y cerrada
2ª: normal

con evaporación intermedia: 0 min - 2 min
antes de hornear: 10 min - 15 min

2 manos

evaporación intermedia y final: 10 min - 15 min



	3265/3270/3275
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Plena potencia: 15 - 20 min

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

Permafleet® HS Clear Coat 8330

Productos

Permafleet® HS Clear Coat 8330

Permafleet® HS Hardener 3337 extra slow

Permafleet® HS Hardener 3338 slow

Permafleet® HS Hardener 3339 standard

Permafleet® HS Hardener 3340 fast

Permafleet® VHS Hardener 3265 fast

Permafleet® VHS Hardener 3270

Permafleet® VHS Hardener 3275 slow

Permafleet® Reducer 6110 fast

Permafleet® Reducer 6120

Permafleet® Reducer 6130 slow

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Phoenix y en las fichas técnicas específicas.

La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

3265 Activador rápido acelerado para pequeñas piezas o diseños (multitono). Principalmente utilizado a temperaturas de 20-25°C.

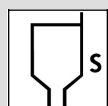
3270 Endurecedor estándar para todos los productos 2K para VC (vehículo comercial) (20-25°C).

3275 Activador lento para grandes superficies o altas temperaturas (>30°C).

6110 Diluyente rápido solo para pequeñas piezas (15-20°C).

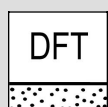
6120 Diluyente estándar para VC, para todos los productos para VC (vehículo comercial) (20-25°C).

6130 Diluyente lento para evitar pulverizados en grandes superficies y altas temperaturas (25-30°C).



ISO 4: 53 - 65 s a 20°C

DIN 4: 20 - 23 s a 20°C



50 - 60 µm

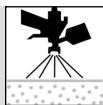
Rendimiento teórico

465 - 505 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras

Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.

Permafleet® HS Clear Coat 8330



Permafleet® HS Clear Coat 8330 puede ser recubierto antes de 24 horas, sin lijado intermedio



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- Evitar un espesor de película excesivo, especialmente con colores oscuros, ya que puede producir un ligero sombreado.
- Agitar el barniz antes de su uso.
- El barniz se puede repintar inmediatamente tras el tiempo de secado al aire o tras hornear a 60-65°C. Al día siguiente de haber sido horneado sería necesario un lijado fino antes de repintar.
- Cerrar herméticamente el bote del activador inmediatamente después de su uso; ya que este producto reaccionará con el aire húmedo y el agua, y puede perder su efecto endurecedor.
- Se puede añadir un 15% de Permasolid Aditivo Elástico 9050 al barniz. Los ratios de mezcla de activador y diluyente no cambian.
- Cuando se utilice sobre Permafleet Topcoat, el acabado se debe hornear o evaporar toda la noche.
- Con Permasolid® Componente Mate MA110, se pueden crear diferentes grados de brillo. Ver ratios de mezcla en las herramientas de color.
- En los países donde todavía no se ha implementado la legislación COV, también se puede usar la base bicapa Permacron 293/295/297.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase. Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.