



Ficha Técnica.

Permasolid® HS Clear Coat 8034



Barniz 2K HS de brillo intenso, fácil de usar, para el Sistema Hi-TEC Performance

Permasolid Barniz HS 8034 es un barniz 2K de altos sólidos y alto brillo, adecuado para reparaciones parciales o totales.

- Aplicación en 2 manos (preferible) o en 1,5 manos.
- Ayuda a lograr una buena estabilidad.
- Buen estirado y brillo intenso.
- Ofrece gran cobertura y brillo intenso.

¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.



An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® HS Clear Coat 8034

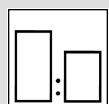
Product preparation - application ESTÁNDAR - VHS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Bicapa Permahyd Hi-TEC 480 / Bicapa Permahyd 280/285/286: La superficie debe estar seca / evaporada según TDS antes de aplicar.
Acabados existentes: La superficie debe ser matizada y desengrasada antes de aplicar.



| Barniz | | Endurecedor | | Diluyente | |
|---------|------|---------------------------------------------------|------|-------------------|------|
| Volumen | Peso | Volumen | Peso | Volumen | Peso |
| 3 | 100 | 1 | 36 | 5 % | 6 |
| 8034 | | 3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW | | 9034 9035 SLOW | |

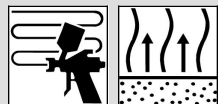


Vida de la mezcla a 20°C: 1 h 15 min - 1 h 30 min



| | Boquilla | Presión de aplicación | |
|----------------|-----------|-----------------------|------------------------|
| Híbrida | 1.3 - 1.4 | 1.8 - 2.2 bar | Presión de entrada |
| HVLP | 1.3 - 1.4 | 0.7 bar | Presión de atomización |

Seguir las instrucciones del fabricante



2 manos

evaporación intermedia y final: 5 min - 10 min



| | 3220/3225/3230/3240 |
|-------------------|---------------------|
| 20 °C | 12 h - 16 h |
| 60 - 65 °C | 30 min - 35 min |



Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Media potencia : 5 min
Plena potencia: 10 - 15 min

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

Permasolid® HS Clear Coat 8034

Productos

Permasolid® HS Clear Coat 8034

Permasolid® VHS Hardener 3220 fast
 Permasolid® VHS Hardener 3225
 Permasolid® VHS Hardener 3230 slow
 Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

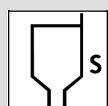
Permasolid® HS Clear Coat Additive 9034
 Permasolid® HS Clear Coat Additive 9035 slow

Mezcla de producto

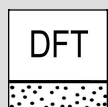


Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Phoenix y en las fichas técnicas específicas.
 La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

| | |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3220 | Activador rápido acelerado para el sistema Reparación Express y la reparación de paneles. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-20°C. |
| 3225 | Activador intermedio perfecto para una o varias piezas, proporcionando un excelente secado final. Principalmente utilizado a temperaturas de 20-25°C. |
| 3230 | Activador lento perfecto para el pintado de piezas horizontales o varias piezas hasta pintados completos. Principalmente a temperaturas de 20-30°C. |
| 3240 | Activador extra lento para el pintado de piezas horizontales o varias piezas hasta pintados completos. Garantiza unas muy buenas propiedades de aplicación y absorción del pulverizado. Principalmente a temperaturas de 25-40°C. |
| 9034 | Este aditivo es apropiado para el barniz HS Permasolid 8034, proporcionando muy buen fluido en todo tipo de reparaciones. Puede ser utilizado a temperaturas entre 15°C y 30°C. |
| 9035 | Este aditivo es apropiado para los barnices HS Permasolid 8034 y 8055, proporcionando muy buen fluido y absorción del pulverizado, incluso en grandes superficies a temperaturas por encima de los 25°C, en este caso utilizar en combinación con el activador extra lento Permasolid VHS 3240. |



ISO 4: 49 - 57 s a 20°C
 DIN 4: 19 - 21 s a 20°C

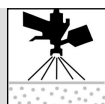


50 - 60 µm

Rendimiento teórico

450 - 500 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
 Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.
 Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.

Permasolid® HS Clear Coat 8034



Permasolid® HS Clear Coat 8034 puede ser recubierto antes de 24 horas, sin lijado intermedio



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- Cerrar herméticamente el bote del activador inmediatamente después de su uso; ya que este producto reaccionará con el aire húmedo y el agua, y puede perder su efecto endurecedor.
- Cerrar herméticamente el bote del activador inmediatamente después de su uso; ya que este producto reaccionará con el aire húmedo y el agua, y puede perder su efecto endurecedor.
- Se puede añadir un 15% de Permasolid Aditivo Elástico 9050 al barniz. Los ratios de mezcla de activador y diluyente no cambian.
- También puede ser aplicado en 1,5 manos, respetando 0-2 min. de evaporación entre manos y 5-10 min. antes del horneado.
- 9034/9035: Cuando este barniz es utilizado para reparar pequeños daños (método Speed repair), un 5% de Aditivo HS Permasolid 9034/9035 puede sustituirse por un 5% de Acelerador HS Permasolid 9025 o Aditivo Permasolid 9026. Atención: Esta mezcla descrita para Speed repair no debe utilizarse en superficies horizontales.
- En los países donde todavía no se ha implementado la legislación COV, también se puede usar la base bicapa Permacron 293/295/297.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.