



## Ficha Técnica.

# Permasolid® Speed-TEC HS Speed Surfacers 5500

**Aparejo de secado muy rápido para obtener una mayor eficiencia.**

El nuevo aparejo Permasolid Speed-TEC Speed Surfacers 5500 acelera significativamente el proceso de preparación, gracias a su método de aplicación y a su proceso de secado. El tiempo de secado al aire es muy inferior en comparación con los aparejos estándar de secado al aire. Esto se traduce en un tiempo de proceso más corto, incluso sin utilizar secado mediante IR. A la rapidez se suma una superficie lisa que ayuda a garantizar excelentes resultados en la pintura.



¡Sólo para uso profesional!

- Ratio de mezcla sencilla (1:1) con Endurecedor Permasolid 3550 para aparejo Speed Surfacers 5500.
- Aplicación continua-hasta cuatro capas.
- Excelente estabilidad vertical.
- Ahorro de tiempo y energía gracias a su excepcional eficiencia de secado al aire. Se puede lijar después de sólo 20 minutos de secado al aire dependiendo de las condiciones climáticas locales.
- También se pueden usar otras técnicas de secado: en cabina a diferentes temperaturas y secado mediante IR.
- Adecuado para retoques de Speed Repair y reparación estándar de piezas, de hecho, cualquier tipo de trabajo y permite varias reparaciones al mismo tiempo gracias a su secado al aire.
- Proporciona una superficie lisa que ayuda a garantizar un excelente brillo una vez aplicado el acabado.
- Disponible en tres colores: blanco, gris y negro.
- Las Bayetas de pretratamiento Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000 son de uso obligatorio.
- En combinación con el aditivo para plásticos Permasolid® Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260 se puede utilizar en las reparaciones de las piezas de plásticos comunes del exterior de los vehículos.

Spies Hecker – más cerca.



An Axalta Coating Systems Brand

# Permasolid® Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500

## Preparación del producto - aplicación ESTANDAR



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acero, acero galvanizado y aluminio blando, lijados y limpios, tratados con Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000  
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios  
Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada  
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.



Aparejo		Endurecedor		Diluyente/Aditivo/Acelerante	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
1	100	1	55	10%	10
5500		3550 3556*		9065	

\* Por debajo de 15°C y HR del 30%, cuando el secado es demasiado lento, usar Endurecedor para Aparejo Speed Especial 3556.



Vida de la mezcla a 20°C: 30 min - 1 h  
\* Mezcla con Endurecedor para Aparejo Speed Especial 3556, aplicar antes de 30 min.



	Boquilla	Presión de aplicación	
<b>Híbrida</b>	1.4 - 1.6	1 - 1.5 bar	Presión de entrada
<b>HVLP</b>	1.4 - 1.6	0.7 bar	presión en la boquilla de aire

Seguir las instrucciones del fabricante



2 - 4 manos  
evaporar tras la primera mano hasta matizar, tras las siguientes manos no es necesaria evaporación intermedia



	3550
<b>20 °C</b>	20 min - 1 h
<b>40 - 45 °C</b>	10 min - 15 min
<b>60 - 65 °C</b>	5 min - 10 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.  
Media potencia : 5 - 10 min



P500 - P600



Recubrir en un plazo de 24 horas  
Base bicapa + barniz  
Acabado 2K  
Permahyd Base Coat 280/285 activado + Permasolid Speed-TEC Barniz HS Speed 8810.  
Bicapa Permahyd Hi-TEC 480 + Permasolid Speed-TEC Barniz HS Speed 8810.

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

# Permasolid® Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500

## Preparación del producto - aplicación ESTÁNDAR PLÁSTICOS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Reparaciones de piezas de plásticos comunes del exterior de los vehículos, lijadas y limpias.  
Imprimación OEM para plásticos, matizada y limpia.  
Piezas nuevas, de plásticos comunes, del exterior del vehículo, calentar 60 min. 60-65°C / primera limpieza: usar una almohadilla ultrafina empapada con Permaloid Desengrasante 7010 / limpieza final: usar una bayeta humedecida con Permaloid Desengrasante 7010.  
Limpiar la superficie para ablandar y desprender los contaminantes. Limpiar inmediatamente y a fondo con una bayeta limpia.  
Cambiar las bayetas con frecuencia. Nunca usar bayetas sucias.



Aparejo		Endurecedor		Diluyente/Aditivo/Acelerante	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
1	100	1	55	20%	20
5500		3550	3556*	9260	

\* Por debajo de 15°C y HR del 30%, cuando el secado es demasiado lento, usar Endurecedor para Aparejo Speed Especial 3556.



Vida de la mezcla a 20°C: 30 min - 1 h  
\* Mezcla con Endurecedor para Aparejo Speed Especial 3556, aplicar antes de 30 min.



	Boquilla	Presión de aplicación	
<b>Híbrida</b>	1.4 - 1.6	1.5 bar	Presión de entrada
<b>HVLP</b>	1.4 - 1.6	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



2 - 3 manos  
evaporar tras la primera mano hasta matizar, tras las siguientes manos no es necesaria evaporación intermedia



	3550
<b>20 °C</b>	20 min - 1 h
<b>40 - 45 °C</b>	10 min - 15 min
<b>60 - 65 °C</b>	5 min - 10 min



P500 - P600



Recubrir en un plazo de 24 horas  
Bicapa + barniz elastificado  
Acabado Flexibilizado 2K  
Permahyd Base Coat 280/285 activado + Permasolid Speed-TEC Barniz HS Speed 8810 elastificado.  
Bicapa Permahyd Hi-TEC 480 + Permasolid Speed-TEC Barniz HS Speed 8810 elastificado.

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

# Permasolid® Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500

## Productos

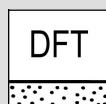
- Permasolid® Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500
- Permasolid® Speed-TEC Speed Surfacer Hardener 3550
- Permasolid® Speed-TEC Speed Surfacer Hardener 3556 special
- Permasolid® Speed-TEC Speed Surfacer Accelerator 9065
- Permacron® Reducer 3380
- Permacron® Reducer 3385 slow
- Permasolid® Speed-TEC Plastic Additive 9260

## Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Phoenix y en las fichas técnicas específicas.  
La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

- |      |  |
|------|--|
| 3550 | Permasolid Speed Surfacer Hardener 3550 es un activador exclusivo para el aparejo permasolid HS Speed surfacer 5500. Puede ser utilizado para todo tipo de reparaciones, condiciones climáticas o opciones de secado.  |
| 3556 | Permasolid Endurecedor para Aparejo Speed 3556 Especial se utiliza únicamente con Permasolid Aparejo HS Speed 5500. Se utiliza solamente en condiciones de clima frío y seco: <15°C / <30% H.R.  |
| 9065 | Permasolid Acelerador para Aparejo Speed 9065 sólo se puede utilizar con el aparejo Permasolid Aparejo HS Speed-TEC surfacers. Acelera el secado al aire especialmente a baja humedad o cuando se fuerce el secado del aparejo.  |
| 9260 | Permasolid Speed-TEC Aditivo para Plásticos 9260 es un promotor de adherencia especial para plásticos que solo se puede usar con Permasolid Aparejo Speed-TEC HS 5500 y Permasolid Aparejo Speed-TEC Húmedo sobre Húmedo 5550 para poderlos aplicar directamente sobre piezas plásticas. |
| 3380 | Diluyente medio perfecto para una, varias piezas o grandes superficies. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-30°C.  |
| 3385 | Diluyente lento para reparaciones medianas o grandes. Principalmente utilizado a altas temperaturas (30-40°C).   |



80 - 150 µm

### Rendimiento teórico

390 m<sup>2</sup>/l con un espesor de película seca de 1 micras  
Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.  
Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

# Permasolid® Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500

## Observaciones

- Mezclar bien manualmente antes de colocar el bote en la máquina de mezclas.
- La humedad relativa influye en el secado y vida de la mezcla.
- No utilizar Permasolid HS Speed Surfacer 5500 sobre Wash Primer.
- El uso de Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000 es obligatorio sobre sustratos de metal desnudo. Se puede detectar su falta de uso.
- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- También puede aplicarse con evaporación intermedia para aislar reparaciones de Masilla.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- Se podrá lijar antes utilizando discos flexibles de lijado Premium
- Lijable tras 20 minutos según la humedad / temperatura y espesor.
- Después de usar, cerrar todos los envases inmediatamente.
- Si es necesario, para superficies grandes se puede añadir hasta un 5% de diluyente al material mezclado.
- Si Permasolid HS Speed Surfacer 5500 se mezcla con Permasolid Speed-TEC Aditivo para Plásticos 9260, esta mezcla también se puede aplicar en las piezas metálicas adyacentes (las zonas de metal desnudo se han de preimprimir con Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000) aunque este no es el objetivo principal.
- For improved adhesion properties, particularly on critical plastic substrates such as e.g. PP, the use of Priomat® Elastic Primer 3304/Permacron® 1K Elastic Primer 3410 prior the application of Permasolid Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500 mixed with Permasolid Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260 is recommended.
- Si desea información más detallada, p.ej. sobre sustratos plásticos adecuados, consulte los sistemas de pintado de plásticos de Spies Hecker.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.