



Ficha Técnica.

Permasolid® HS Premium Surfacer 5310

Aparejo lijable, económico, para el Sistema Classic

Permasolid Aparejo HS Premium 5310 es un aparejo lijable 2K HS, de alta calidad, basado en resinas acrílicas, que ofrece un extraordinario aspecto del acabado. Está disponible en varios colores.

- Amplias posibilidades de aplicación.
- Aplicación fácil y segura.
- Excelentes propiedades de lijado.
- Gran poder de relleno.
- Excelente estabilidad vertical.
- Extraordinarias propiedades de relleno.



¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.



An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® HS Premium Surfacer 5310

Preparación del producto - aplicación ESTÁNDAR LIJABLE VHS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acero, acero galvanizado y aluminio blando lijados y limpios, y recubiertos con Wash Primer o imprimación epoxi. Además, para pequeñas zona lijadas hasta la chapa, se pueden utilizar las bayetas de pretratamiento.

Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios

Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada

Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.

Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.



Aparejo		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
7	100	1	10	10 %	7
5310		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Vida de la mezcla a 20°C: 1 h 30 min - 2 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 - 3 manos

evaporación intermedia y final hasta matizar



	3220/3225/3230/3240
20 °C	3 h - 4 h
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.

Media potencia : 5 min

Plena potencia: 15 min



P360 - P500

P800 - P1000



Acabado 2K

Base Bicapa + Barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Permasolid® HS Premium Surfacer 5310

Preparación del producto - aplicación ESTÁNDAR LIJABLE HS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acero, acero galvanizado y aluminio blando lijados y limpios, y recubiertos con Wash Primer o imprimación epoxi. Además, para pequeñas zona lijadas hasta la chapa, se pueden utilizar las bayetas de pretratamiento.

Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios

Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada

Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.

Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.



Aparejo		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
4	100	1	17	0 - 10 %	0 - 8
5310		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Vida de la mezcla a 20°C: 1 h 30 min - 2 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 - 3 manos

evaporación intermedia y final hasta matizar



	3307/3309/3310/3315
20 °C	3 h - 4 h
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.

Media potencia : 5 min

Plena potencia: 15 min



P360 - P500
P800 - P1000



Acabado 2K
Base Bicapa + Barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Permasolid® HS Premium Surfacer 5310

Productos

Permasolid® HS Premium Surfacer 5310

Permasolid® HS Hardener 3307 extra fast

Permasolid® HS Hardener 3309 fast

Permasolid® HS Hardener 3310

Permasolid® HS Hardener 3312 slow

Permasolid® HS Hardener 3315 extra slow

Permasolid® VHS Hardener 3220 fast

Permasolid® VHS Hardener 3225

Permasolid® VHS Hardener 3230 slow

Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

Permacron® MS Duraplus 8580

Permacron® Reducer 3364

Permacron® Reducer 3365 slow

Permacron® Reducer 3380

Permacron® Reducer 3385 slow

Permasolid® HS Premium Surfacer 5310

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Phoenix y en las fichas técnicas específicas.

La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

3220	Activador rápido acelerado para el sistema Reparación Express y la reparación de paneles. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-20°C.
3225	Activador intermedio perfecto para una o varias piezas, proporcionando un excelente secado final. Principalmente utilizado a temperaturas de 20-25°C.
3230	Activador lento perfecto para el pintado de piezas horizontales o varias piezas hasta pintados completos. Principalmente a temperaturas de 20-30°C.
3240	Activador extra lento para el pintado de piezas horizontales o varias piezas hasta pintados completos. Garantiza unas muy buenas propiedades de aplicación y absorción del pulverizado. Principalmente a temperaturas de 25-40°C.
3307	Activador extra rápido para Speed Repair o un panel. Apropiado para secado al aire en condiciones de aplicación de 15-20°C.
3309	Activador rápido acelerado para pequeñas piezas o diseños (multitono). Principalmente utilizado a temperaturas de 20-25°C.
3310	Activador intermedio perfecto para una o varias piezas, proporcionando un excelente secado final. Principalmente utilizado a temperaturas de 20-30°C.
3312	Activador lento perfecto para el pintado de piezas horizontales o varias piezas hasta pintados completos. Recomendado también para climas cálidos a 25-35°C.
3315	Activador extra lento para el pintado de piezas horizontales o varias piezas hasta pintados completos. Garantiza unas muy buenas propiedades de aplicación y absorción del pulverizado. Principalmente a temperaturas de 30-40°C.
3364	Diluyente medio apropiado desde para reparaciones parciales hasta pintados completos. Principalmente utilizado a temperaturas de 20-30°C.
3365	Diluyente lento para reparaciones medianas o grandes a temperaturas de 25-35°C.
3380	Diluyente medio perfecto para una, varias piezas o grandes superficies. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-30°C.
3385	Diluyente lento para reparaciones medianas o grandes. Principalmente utilizado a altas temperaturas (30-40°C).
8580	Diluyente rápido acelerado para el sistema Reparación Express y la reparación de paneles. Recomendado para condiciones de aplicación frías.

DFT

60 - 80 µm por mano (maxi filler)
20 - 30 µm no lijable

Rendimiento teórico

380 - 460 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.

Permasolid® HS Premium Surfacer 5310



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Mezclar bien manualmente antes de colocar el bote en la máquina de mezclas.
- Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
- Aislado parches (incluso en sustratos conflictivos), los mejores resultados se obtienen con un espesor medio de 50-120µm en 2 manos, tras secar al aire toda la noche, secar en cabina o con IR. Para sustratos conflictivos es indispensable un trabajo previo adecuado y aplicar a pieza completa.
- Para espesores superiores a 150 micras, secar al aire toda la noche a 20°C o 40 minutos a 60-65°C.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- Para países fuera de Unión Europea o para un uso diferente al repintado de vehículos: De no estar prohibidos por la Directiva COV 2004/42/EC y estar disponibles, como alternativa se puede utilizar Bicapa Permacron 293/295/297, Acabado Permacron MS 730 o Acabado 257.
- Se puede añadir 15% de Permasolid Aditivo Elástico 9050 al aparejo.
mezclado con endurecedor HS - 3:1 sin diluyente
mezclado con endurecedor VHS - 4:1 con 5% de diluyente

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.