

## Ficha Técnica.

# Priomat® 1K Wash Primer 4085

### Imprimación fosfatante 1K para los Sistemas Classic y Base

Priomat 1K Wash Primer 4085 es una imprimación fosfatante 1K, libre de cromatos de zinc, apta para todos los sustratos metálicos más comunes.

- Buena protección anticorrosiva.
- Fácil de aplicar (producto 1K).
- Posee certificado para soldadura.
- Se suministra en diferentes colores y también en envase de aerosol 1K.



¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.



An Axalta Coating Systems Brand

# Priomat® 1K Wash Primer 4085

## Preparación del producto - aplicación ESTÁNDAR HÚMEDO SOBRE HÚMEDO



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Metal desnudo lijado y limpio  
Piezas de acero galvanizado o aluminio suave lijados y limpios  
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.  
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios  
Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada



Imprimación		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso
100 %	100	50 %	39
4085		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



No es aplicable



	Boquilla	Presión de aplicación	
<b>Híbrida</b>	1.3 - 1.5	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
<b>HVLP</b>	1.3 - 1.5	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



Imprimación		Imprimación-aparejo	
1 mano	evaporación final: 10 min - 15 min	1 - 2 manos	con evaporación intermedia: 5 min evaporación final: 15 min - 8 h



Imprimación	Imprimación-aparejo
Aparejo 2K	Acabado 2K Bicapa Permacron 293/295 + barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(780) 760: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 780 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 760 g/li.

# Priomat® 1K Wash Primer 4085

## Preparación del producto - aplicación ESTÁNDAR LIJABLE



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Metal desnudo lijado y limpio  
Piezas de acero galvanizado o aluminio suave lijados y limpios  
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.  
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios  
Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada



Imprimación		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso
100 %	100	50 %	39
4085		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



No es aplicable



	Boquilla	Presión de aplicación	
<b>Híbrida</b>	1.4 - 1.5	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
<b>HVLP</b>	1.5 - 1.6	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



2 - 3 manos

con evaporación intermedia: 5 min  
antes de hornear: 8 min - 10 min



	3364/3365/3380/3385/8580
<b>20 °C</b>	45 min - 1 h
<b>60 - 65 °C</b>	20 min



P500 - P600



Acabado 2K  
Bicapa Permacron 293/295 + barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(780) 760: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 780 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 760 g/li.

# Priomat® 1K Wash Primer 4085

## Productos

Priomat® 1K Wash Primer 4085

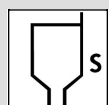
Permacron® MS Duraplus 8580  
 Permacron® Reducer 3364  
 Permacron® Reducer 3365 slow  
 Permacron® Reducer 3380  
 Permacron® Reducer 3385 slow

## Mezcla de producto

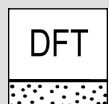


Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Phoenix y en las fichas técnicas específicas. La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

3364	Diluyente medio apropiado desde para reparaciones parciales hasta pintados completos. Principalmente utilizado a temperaturas de 20-30°C.
3365	Diluyente lento para reparaciones medianas o grandes a temperaturas de 25-35°C.
3380	Diluyente medio perfecto para una, varias piezas o grandes superficies. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-30°C.
3385	Diluyente lento para reparaciones medianas o grandes. Principalmente utilizado a altas temperaturas (30-40°C).
8580	Diluyente rápido acelerado para el sistema Reparación Express y la reparación de paneles. Recomendado para condiciones de aplicación frías.



DIN 4: 18 - 20 s a 20°C



15 µm por mano

### Rendimiento teórico

130 m<sup>2</sup>/l con un espesor de película seca de 1 micras  
 Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

# Priomat® 1K Wash Primer 4085

## Observaciones

- Utilizar solo envases recubiertos o de plástico.
- Solo es posible lijar en seco para eliminar parte de las motas.
- No recubrir con productos de poliéster, epoxy o base agua.
- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- No adecuado para aplicar en termoplásticos.
- Mezclar bien manualmente antes de colocar el bote en la máquina de mezclas.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase. Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.