



Ficha Técnica.

Permacron® Speed Blender 1036

Disolvente de Difuminados Permacron Speed Blender 1036 garantiza un proceso de difuminado sencillo con barnices HS de la gama Permasolid y con Permasolid Monocapa HS 275.

- Fácil de aplicar.
- Perfecta humidificación en todos los substratos.
- Difuminado excelente en los bordes del repintado.



¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.



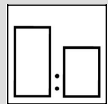
An Axalta Coating Systems Brand

Permacron® Speed Blender 1036

Preparación del producto - aplicación Estándar - VOC



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Puede usarse con:

Barniz 2K catalizado

Permasolid HS

Acabado 2K endurecido

Permasolid HS Automotive 275

Consulte las instrucciones recomendadas en las páginas siguientes.



No es aplicable

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(e)(840) 750: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(e))) listo al uso es un máximo de 840 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 750 g/li.

Permacron® Speed Blender 1036

Preparación del producto - aplicación Envase aerosol



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Puede usarse con:

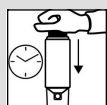
Barniz 2K catalizado

Permasolid HS

Acabado 2K endurecido

Permasolid HS Automotive 275

Consulte las instrucciones recomendadas en las páginas siguientes.



No es aplicable

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(e)(840) 770: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(e))) listo al uso es un máximo de 840 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 770 g/li.

Permacron® Speed Blender 1036

Método de difuminado para Barnices HS de la gama Permasolid



Lijar la zona de difuminado y la zona de transición hasta el pintado antiguo intacto, p.ej. con disco de acabado fino 3M Trizact P3000 o un abrasivo similar de otra marca.

Opcional: pulir la zona de difuminado con un compuesto de pulido grueso, si lo desea.

Limpiar la zona preparada con Permahyd Desengrasante 7080.

Mezclar el Barniz HS Permasolid según la Ficha Técnica. Recubrir Permahyd Base Agua 480 o Permahyd Base Bicapa 280/285 con el Barniz HS Permasolid listo para usar. Difuminar el barniz dentro de la zona lijada, con pasadas solapadas y presión reducida.

Aplicar Permacron Speed Blender 1036 puro en la zona de difuminado, con manos ligeras y presión reducida. Disolver el exceso de pulverización y realizar una transición suave de Permasolid Barniz HS. Mantenerse dentro de la zona lijada con P3000.

Opcional: Mantenerse dentro de la zona pulida.

Secar según la Ficha Técnica del barniz respectivo.

El secado adicional de la zona de difuminado mediante IR puede reducir el riesgo de que el borde retroceda cuando se pula.

Si es necesario, la zona de transición se puede lijar suavemente después de secar y enfriar, dependiendo del acabado que se quiera conseguir, p.ej. con 3M Trizact P3000 o similar.

Pulir con una pulidora rotativa. Controle la presión de contacto y la dirección de la rotación desde la zona donde se ha aplicado el acabado hasta la zona de difuminado.

Permacron® Speed Blender 1036

Método de difuminado para Permasolid Acabado HS 257



Lijar la zona de difuminado y la zona de transición hasta el pintado antiguo intacto, p.ej. con disco de acabado fino 3M Trizact P3000 o un abrasivo similar de otra marca.

Opcional: pulir la zona de difuminado con un compuesto de pulido grueso, si lo desea.

Limpiar la zona preparada con Permahyd Desengrasante 7080.

Mezclar Permasolid Monocapa HS 275 según la Ficha Técnica. Aplicar Permasolid Monocapa HS 275 listo para usar para cubrir la zona a reparar y difuminar la zona de difuminado lijada con pasadas solapadas y presión reducida.

Aplicar Permacron Speed Blender 1036 puro en la zona de difuminado, con manos ligeras y presión reducida. Disolver el exceso de pulverización y realizar una transición suave de Permasolid Monocapa HS 275. Mantenerse dentro de la zona lijada con P3000.

Opcional: Mantenerse dentro de la zona pulida.

Secar según la Ficha Técnica de Permasolid Monocapa HS 275.

El secado adicional de la zona de difuminado mediante IR puede reducir el riesgo de que el borde retroceda cuando se pule.

Si es necesario, la zona de transición se puede lijar suavemente después de secar y enfriar, dependiendo del acabado que se quiera conseguir, p.ej. con 3M Trizact P3000 o similar.

Pulir con una pulidora rotativa. Controle la presión de contacto y la dirección de la rotación desde la zona donde se ha aplicado el acabado hasta la zona de difuminado.

Permacron® Speed Blender 1036

Productos

Permacron® Speed Blender 1036



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Observaciones

- En los países que no tienen una legislación sobre emisiones de VOC, Permacron Speed Blender 1036 se puede mezclar 1:1 con un Acabado 2K o un Barniz 2K. El proceso de difuminado no cambia.
- Permacron Speed Blender 1036 no se puede usar con Permasolid Barniz HS Race 8700.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.