



Ficha Técnica.

Permafleet® HS Vario Top Coat 675

Acabado 2K HS Vario estable, de alta calidad, para vehículos comerciales

Permafleet Acabado HS Vario 675 es un acabado 2K HS para colores sólidos, que ofrece una alta calidad y cumple la legislación VOC. Se usa para pintar vehículos comerciales, grúas y objetos industriales con equipos grandes (aplicación a alta presión, airless, airmix, electrostática).



- Aplicación segura.
- Excelente estabilidad sobre superficies verticales.
- Alta opacidad.
- Bajo consumo de material.
- Secado rápido.
- Muy buena durabilidad.
- El acabado no contiene plomo.

¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.



An Axalta Coating Systems Brand

Permafleet® HS Vario Top Coat 675

Product preparation - application Estándar - VHS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
 Imprimación, imprimación-aparejo o aparejo, lijados
 Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
 Imprimación-aparejo o Aparejo, sin lijar en un proceso húmedo sobre húmedo
 Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



Estándar VHS		
Acabado	Endurecedor	Diluyente
3	1	10 - 15 %
Permafleet HS Topcoat 675	3265 fast 3270 3275 slow	6110 6120 6130

Colores mate 5:1 y 10% de diluyente
 9020 se puede usar para acabados multitono

Proporción de mezcla para máquina de mezcla 2K		
Acabado	Endurecedor	Diluyente
2	1	0-5 %
Permafleet HS Topcoat 675	3337 3338 3339 3340	6110 6120 6130



a 20°C: 2 h - 3 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Presión de entrada
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	2.5 - 3 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	0.8 - 1.3 bar	Presión del material
Airmix	0.23 - 0.28	2 - 2.5 bar	Presión de atomización
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	Presión del material

Seguir las instrucciones del fabricante



0.5 + 1
 1 operación
 1ª: fina y cerrada
 2ª: normal

antes de hornear: 5 min - 15 min

2 manos
 con evaporación intermedia: 10 min - 15 min
 antes de hornear: 5 min - 15 min



20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min - 45 min

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

Permafleet® HS Vario Top Coat 675

Productos

Permafleet® HS Vario Top Coat 675

Permafleet® HS Hardener 3337 extra slow

Permafleet® HS Hardener 3338 slow

Permafleet® HS Hardener 3339 standard

Permafleet® HS Hardener 3340 fast

Permafleet® VHS Hardener 3265 fast

Permafleet® VHS Hardener 3270

Permafleet® VHS Hardener 3275 slow

Permafleet® Reducer 6110 fast

Permafleet® Reducer 6120

Permafleet® Reducer 6130 slow

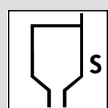
Mezcla de producto



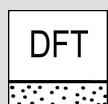
Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Phoenix y en las fichas técnicas específicas.

La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

3265	Activador rápido acelerado para pequeñas piezas o diseños (multitono). Principalmente utilizado a temperaturas de 20-25°C.
3270	Endurecedor estándar para todos los productos 2K para VC (vehículo comercial) (20-25°C).
3275	Activador lento para grandes superficies o altas temperaturas (>30°C).
6110	Diluyente rápido solo para pequeñas piezas (15-20°C).
6120	Diluyente estándar para VC, para todos los productos para VC (vehículo comercial) (20-25°C).
6130	Diluyente lento para evitar pulverizados en grandes superficies y altas temperaturas (25-30°C).
3337	Adecuado para repintados completos o parciales a muy alta temperatura y con un flujo de aire normal y alto en cabina.
3338	Adecuado para repintados completos y parciales a temperatura media y con un flujo de aire normal y alto en cabina.
3339	Adecuado para repintados completos y parciales a temperatura media y baja con un flujo de aire bajo en cabina.
3340	Adecuado para repintados completos y parciales a baja temperatura y con un flujo de aire bajo en cabina.



DIN 4: 20 - 25 s a 20°C



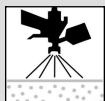
40 - 80 µm

Permafleet® HS Vario Top Coat 675

Rendimiento teórico

590 - 600 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Permafleet® HS Vario Top Coat 675 puede ser recubierto antes de 24 horas, sin lijado intermedio



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- Aplicación para RAL 9006: Aplicar 1 mano completa, evaporar 15 minutos. Aplicar 1 mano completa inmediatamente seguida de una mano ligera con 0-5 minutos de evaporación intermedia.
- Para un resultado óptimo, recubrir el mismo día.
- Fleet Reducer se puede sustituir 1:1 por Permafleet Aditivo Multitono 9020 (añadir 5 hasta máx 15%) para multitono.
- Remover bien Permafleet Mixing Concentrates 600 antes de su uso.
- Agitar o remover bien Permafleet HS Vario Binder Series 675 antes de su uso.
- Tras añadir Permafleet HS Binder Series 675, Permafleet HS Top Coat 675 debe removerse a fondo.
- Se puede añadir al producto un 15% de Permasolid Elastic Additive 9050. El ratio de activación no cambia, la cantidad de diluyente es un 15%.
- Cerrar herméticamente el bote del activador inmediatamente después de su uso; ya que este producto reaccionará con el aire húmedo y el agua, y puede perder su efecto endurecedor.
- Es necesario matizar:
 - cuando un acabado acelerado con Aditivo Multicolor 9020 se ha secado en cabina y se ha dejado una noche.
 - cuando un acabado acelerado con Aditivo Multicolor 9020 se ha secado en cabina más de una vez.
- Con Permafleet Resina HS mate 679, se pueden crear diferentes grados de brillo. Ver ratios de mezcla en las herramientas de color.

Permafleet® HS Vario Top Coat 675

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.