



## Ficha Técnica.

---

# Permafleet® MS Top Coat 630



Permafleet Acabado MS 630 es un acabado 2K de medios sólidos, de alta calidad, para colores sólidos. Se usa para la reparación de paneles y pintados completos de autobuses y vehículos comerciales.

- Sin plomo.
- Secado rápido.
- Muy buena resistencia.
- Alto brillo.
- Aplicación fiable.

¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.



An Axalta Coating Systems Brand

# Permafleet® MS Top Coat 630

## Product preparation - application Estándar - VHS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.  
 Imprimación, imprimación-aparejo o aparejo, lijados  
 Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios  
 Imprimación-aparejo o Aparejo, sin lijar en un proceso húmedo sobre húmedo  
 Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



Acabado	Endurecedor	Diluyente
4	1	20%
	3265 3270 3275	6110 6120 6130 6140

Colores mate 5:1 y 10% de diluyente



Vida de la mezcla a 20°C: 3 h - 4 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
<b>Híbrida</b>	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Presión de entrada
<b>HVLP</b>	1.4 - 1.6	0.7 bar	Presión de atomización
<b>Bomba de membrana</b>	1.1	2.5 - 3 bar	Presión de atomización
<b>Bomba de membrana</b>	1.1	0.8 - 1.3 bar	Presión del material
<b>Airmix</b>	0.23 - 0.28	2 - 2.5 bar	Presión de atomización
<b>Airmix</b>	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	Presión del material

Seguir las instrucciones del fabricante



2 manos

con evaporación intermedia: 10 min - 15 min  
 evaporación final: 5 min - 15 min



	3265/3270/3275
<b>20 °C</b>	12 h - 16 h
<b>60 - 65 °C</b>	30 min - 45 min

Cumple la legislación COV

Esta mezcla de producto no cumple la legislación COV.

# Permafleet® MS Top Coat 630

## Product preparation - application Estándar - MS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.  
 Imprimación, imprimación-aparejo o aparejo, lijados  
 Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios  
 Imprimación-aparejo o Aparejo, sin lijar en un proceso húmedo sobre húmedo  
 Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



Acabado	Endurecedor	Diluyente
2	1	0 - 5%
	3370 fast 3375 slow	6110 6120 6130 6140



Vida de la mezcla a 20°C: 3 h - 4 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
<b>Híbrida</b>	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Presión de entrada
<b>HVLP</b>	1.4 - 1.6	0.7 bar	Presión de atomización
<b>Bomba de membrana</b>	1.1	2.5 - 3 bar	Presión de atomización
<b>Bomba de membrana</b>	1.1	0.8 - 1.3 bar	Presión del material
<b>Airmix</b>	0.23 - 0.28	2 - 2.5 bar	Presión de atomización
<b>Airmix</b>	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	Presión del material

Seguir las instrucciones del fabricante



2 manos

con evaporación intermedia: 10 min - 15 min  
 evaporación final: 5 min - 15 min



	3370/3375
<b>20 °C</b>	12 h - 16 h
<b>60 - 65 °C</b>	30 min - 45 min

Cumple la legislación COV

Esta mezcla de producto no cumple la legislación COV.

# Permafleet® MS Top Coat 630

## Productos

Permafleet® MS Top Coat 630

Permafleet® MS Hardener 3370 fast  
 Permafleet® MS Hardener 3375 slow  
 Permafleet® VHS Hardener 3265 fast  
 Permafleet® VHS Hardener 3270  
 Permafleet® VHS Hardener 3275 slow

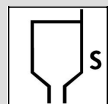
Permafleet® Reducer 6110 fast  
 Permafleet® Reducer 6120  
 Permafleet® Reducer 6130 slow

## Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Phoenix y en las fichas técnicas específicas.  
 La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

3370	Endurecedor MS Rápido para Permafleet Acabado 2K MS 630.
3375	Endurecedor MS Estándar para Permafleet Acabado 2K MS 630.
3265	Activador rápido acelerado para pequeñas piezas o diseños (multitono). Principalmente utilizado a temperaturas de 20-25°C.
3270	Endurecedor estándar para todos los productos 2K para VC (vehículo comercial) (20-25°C).
3275	Activador lento para grandes superficies o altas temperaturas (>30°C).
6110	Diluyente rápido solo para pequeñas piezas (15-20°C).
6120	Diluyente estándar para VC, para todos los productos para VC (vehículo comercial) (20-25°C).
6130	Diluyente lento para evitar pulverizados en grandes superficies y altas temperaturas (25-30°C).



DIN 4: 18 - 24 s a 20°C

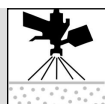


40 - 60 µm

### Rendimiento teórico

410 - 420 m<sup>2</sup>/l con un espesor de película seca de 1 micras  
 Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.  
 Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.

# Permafleet® MS Top Coat 630



Permafleet® MS Top Coat 630 puede ser recubierto antes de 8 horas, con matizado



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

## Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- Aplicación para RAL 9006: Aplicar 1 mano completa, evaporar 15 minutos. Aplicar 1 mano completa inmediatamente seguida de una mano ligera con 0-5 minutos de evaporación intermedia.
- Fleet Reducer se puede sustituir 1:1 por Permafleet Aditivo Multitono 9020 (añadir 5 hasta máx 15%) para multitono.
- Remover bien Permafleet Mixing Concentrates 600 antes de su uso.
- Se puede añadir al producto un 15% de Permasolid Elastic Additive 9050. El ratio de activación no cambia, la cantidad de diluyente es un 15%.
- Cerrar herméticamente el bote del activador inmediatamente después de su uso; ya que este producto reaccionará con el aire húmedo y el agua, y puede perder su efecto endurecedor.
- Es necesario matizar:
  - cuando un acabado acelerado con Aditivo Multicolor 9020 se ha secado en cabina y se ha dejado una noche.
  - cuando un acabado acelerado con Aditivo Multicolor 9020 se ha secado en cabina más de una vez.
- Con Permafleet Resina HS mate 679, se pueden crear diferentes grados de brillo. Ver ratios de mezcla en las herramientas de color.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.