



## Anwendungstechnische Information.

# Permafleet® 2K MS Aluminium Klarlack 8310



Permafleet 2K MS Aluminium Klarlack 8310 ist ein Spezialklarlack auf Acrylharz-Basis für blankes, tuschiertes Aluminium mit mittlerem Festkörpergehalt.

- Bietet für die Anwendung auf Leichtmetallen und Kunststoffen große Flexibilität und ausgezeichnete Haftung.
- Schützt die Oberfläche ohne ihr Aussehen zu verändern.

Nur für den professionellen Gebrauch!

Spies Hecker näher dran.



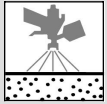
Eine Marke der Axalta Coating Systems

# Permafleet® 2K MS Aluminium Klarlack 8310

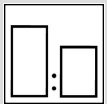
## Product preparation - application STANDARD - MS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Touchiertes Aluminium  
Die Oberfläche muss sorgfältig vorbereitet und gereinigt werden, bevor appliziert wird.



Klarlack		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
4	100	1	25	20 - 25 %	24 - 29
8310		3370 3375		6110 6120 6130	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 0 Min.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
<b>Compliant</b>	1.3 - 1.5	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
<b>HVLP</b>	1.3 - 1.5	0.7 bar	Zerstäuberdruck
<b>Förderpumpe</b>	1.1	2 - 2.5 bar	Zerstäuberdruck
<b>Förderpumpe</b>	1.1	0.8 - 1.2 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



2 geschlossene Spritzgänge.

mit Zwischenabluft: 10 Min. - 15 Min.  
vor Ofentrocknung: 15 Min. - 20 Min.



	3370/3375
<b>20 - 25 °C</b>	12 Std. - 16 Std.
<b>55 - 60 °C</b>	45 Min. - 1 Std.

VOC-konform

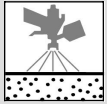
Dieser Produktmix ist nicht VOC-konform.

# Permafleet® 2K MS Aluminium Klarlack 8310

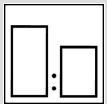
## Product preparation - application STANDARD VHS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Touchiertes Aluminium  
Die Oberfläche muss sorgfältig vorbereitet und gereinigt werden, bevor appliziert wird.



Klarlack		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
8	100	1	14	35 - 40 %	33 - 38
8310		3265 3270 3275		6110 6120 6130	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 0 Min.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
<b>Compliant</b>	1.3 - 1.5	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
<b>HVLP</b>	1.3 - 1.5	0.7 bar	Zerstäuberdruck
<b>Förderpumpe</b>	1.1	2 - 2.5 bar	Zerstäuberdruck
<b>Förderpumpe</b>	1.1	0.8 - 1.2 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



2 geschlossene Spritzgänge.

mit Zwischenabluft: 10 Min. - 15 Min.  
vor Ofentrocknung: 15 Min. - 20 Min.



	3265/3270/3275
<b>20 - 25 °C</b>	12 Std. - 16 Std.
<b>55 - 60 °C</b>	45 Min. - 1 Std.

VOC-konform

Dieser Produktmix ist nicht VOC-konform.

# Permafleet® 2K MS Aluminium Klarlack 8310

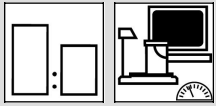
## Produkte

Permafleet® 2K MS Aluminium Klarlack 8310

Permafleet® MS Härter 3370 kurz  
 Permafleet® MS Härter 3375 lang  
 Permafleet® VHS Härter 3265 kurz  
 Permafleet® VHS Härter 3270  
 Permafleet® VHS Härter 3275 lang

Permafleet® Verdünnung 6110 kurz  
 Permafleet® Verdünnung 6120  
 Permafleet® Verdünnung 6130 lang

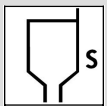
## Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Phoenix und im jeweiligen Datenblatt.

Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

3265	Beschleunigter kurzer Härter für kleine Teile oder Designarbeiten (Streifen) 20 - 25°C.
3270	Standard Härter für alle 2K NFZ-Produkte (20 - 25°C).
3275	Langer Härter für große Flächen und hohe Temperaturen (>30°C).
6110	Kurze Verdünnung nur für kleine Teile/Flächen (15 - 20°C).
6120	Standard NFZ-Verdünnung für alle NFZ-Produkte (20 - 25°C).
6130	Lange Verdünnung für große Flächen und hohe Temperaturen (25 - 30°C), um Spritznebel Probleme zu vermeiden.



DIN 4: 20 - 24 s bei 20°C



40 - 60 µm 2 Spritzgänge

### Theoretische Ergiebigkeit

335 - 340 m<sup>2</sup>/l bei 1 µm Trockenschichtdicke  
 Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.  
 Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einer geeigneten lösemittelhaltigen Reinigungsverdünnung reinigen.

# Permafleet® 2K MS Aluminium Klarlack 8310

## Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Spies Hecker aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Spies Hecker gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.