



## Anwendungstechnische Information.

# Permasolid® HS Klarlack 8035

Universell und flexibel zu verarbeitender 2K HS Klarlack.

Permasolid HS Klarlack 8035 ist ein hochwertiger 2K High Solid Klarlack für alle Teil- und Ganzlackierungen. Daniel

- Ermöglicht eine rationelle und einfache Verarbeitung in 1,5 Spritzgängen.
- Kann variabel mit Permasolid HS und VHS Härtern eingestellt werden.
- Sorgt für einen guten Verlauf.
- Bietet gutes Füllvermögen und sorgt für beständigen Glanz.



Nur für den professionellen Gebrauch!

Spies Hecker näher dran.



Eine Marke der Axalta Coating Systems

# Permasolid® HS Klarlack 8035

## Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD - VHS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286: Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt  
Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



Klarlack		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
3	100	1	35	12.5 %	14
8035		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3380 3385 SLOW	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. - 1 Std. 30 Min.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
<b>Compliant</b>	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruck
<b>HVLP</b>	1.3 - 1.4	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



0.5 + 1 Endabluft: 5 Min. - 10 Min.  
1 Arbeitsgang  
1. Spritzgang: dünn und geschlossen  
2. Spritzgang: normal auftragen



	3220/3225/3230/3240
<b>20 °C</b>	12 Std. - 16 Std.
<b>60 - 65 °C</b>	20 Min. - 30 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler  
Halbe Leistung: 5 Min.  
Volle Leistung: 8 - 12 Min.

VOC-konform

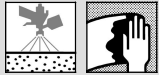
2004/42/IIB(d) 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(d)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

# Permasolid® HS Klarlack 8035

## Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD - HS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286: Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt  
Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



Klarlack		Härter	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
2	100	1	51
8035		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. - 1 Std. 30 Min.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
<b>Compliant</b>	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruck
<b>HVLP</b>	1.3 - 1.4	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



0.5 + 1  
1 Arbeitsgang  
1. Spritzgang: dünn und geschlossen  
2. Spritzgang: normal auftragen  
Endabluf: 5 Min. - 10 Min.



	3307/3309/3310/3312/3315
<b>20 °C</b>	12 Std. - 16 Std.
<b>60 - 65 °C</b>	20 Min. - 30 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler  
Halbe Leistung: 5 Min.  
Volle Leistung: 8 - 12 Min.

VOC-konform

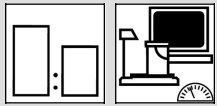
2004/42/IIB(d) 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(d)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

# Permasolid® HS Klarlack 8035

## Produkte

- Permasolid® HS Klarlack 8035
- Permasolid® HS Härter 3307 extra kurz
- Permasolid® HS Härter 3309 kurz
- Permasolid® HS Härter 3310
- Permasolid® HS Härter 3312 lang
- Permasolid® HS Härter 3315 extra lang
- Permasolid® VHS Härter 3220 kurz
- Permasolid® VHS Härter 3225
- Permasolid® VHS Härter 3230 lang
- Permasolid® VHS Härter 3240 extra lang
- Permacron® Verdünnung 3380
- Permacron® Verdünnung 3385 lang

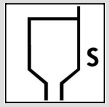
## Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Phoenix und im jeweiligen Datenblatt.  
Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

3220	Beschleunigter kurzer Härter geeignet für Speed Repair und Teilereparatur. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 15 - 20°C.
3225	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Hervorragende Durchhärtung in einem empfohlenen Temperaturbereich von 20 - 25°C.
3230	Langer Härter geeignet für liegende Flächen und Mehrteile- bis Ganzlackierungen in einem Temperaturbereich von 20 - 30°C.
3240	Extra langer Härter geeignet für liegende Flächen sowie Mehrteile- und Ganzlackierungen. Sorgt für sehr gute Spritznebelaufnahme und Verarbeitungseigenschaften. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 25 - 40°C.
3307	Kurzer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 15 - 20°C.
3309	Kurzer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 15 - 25°C.
3310	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparatur. Hervorragende Durchhärtung, hauptsächlich eingesetzt in einem Temperaturbereich von 20 - 30°C.
3312	Langer Härter geeignet für liegende Flächen sowie Mehrteile- bis hin zu Ganzlackierungen. Empfohlen auch für wärmere Temperaturen von 25 - 35°C.
3315	Extra langer Härter geeignet für liegende Flächen sowie Mehrteile- bis hin zu Ganzlackierungen. Sorgt für sehr gute Spritznebelaufnahme und Verarbeitungseigenschaften. Hauptsächlich eingesetzt in einem Temperaturbereich von 30 - 40°C.
3380	Mittlere Verdünnung geeignet für Teile-, Mehrteile- und großflächige Reparaturen. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 15 - 30°C.
3385	Lange Verdünnung für Mehrteile- bis hin zu Ganzlackierungen. Hauptsächlich eingesetzt bei hohen Temperaturen von 30 - 40°C.

# Permasolid® HS Klarlack 8035



ISO 4: 53 - 61 s bei 20°C  
DIN 4: 20 - 22 s bei 20°C



50 - 60 µm schnelle Spot Repair-Arbeiten

## Theoretische Ergiebigkeit

445 - 490 m<sup>2</sup>/l bei 1 µm Trockenschichtdicke  
Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.  
Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Permasolid® HS Klarlack 8035 ist überlackierbar innerhalb von 24 Stunden, ohne Zwischenschliff



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

## Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Härtergebinde sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn das Produkt reagiert mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Durchtrocknungseigenschaft.
- 15 % Permasolid Elastic Additiv 9050 können dem Klarlack zugegeben werden. Härter- und Verdünnungszugaben bleiben unverändert.
- 3380/3385: Beim Einsatz für die Kleinstschaden Reparatur (Speed Repair Verfahren) können die 10 % Permacron Verdünnung 3380/3385 durch 10 % Permasolid HS Beschleuniger 9025 oder Permasolid Additiv 9026 ersetzt werden. Achtung: Die hier beschriebene Mischung für die Kleinstschaden Reparatur darf nicht auf liegenden Flächen eingesetzt werden.
- In Ländern ohne VOC-Gesetzgebung kann auch Permacron Basislack 293/295/297 verwendet werden.

# Permasolid® HS Klarlack 8035

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Spies Hecker aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Spies Hecker gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.