

## Anwendungstechnische Information.

# Permasolid® HS Klarlack 8030



### Hochglänzender 2K HS Klarlack.

Permasolid HS Klarlack 8030 ist ein hochglänzender 2K High Solid Klarlack für hochwertige Teil- und Ganzlackierungen.

- Kann variabel mit Permasolid HS und VHS Härtern eingesetzt werden.
- Besitzt gute Verlaufseigenschaften.
- Erzielt ein brillantes Oberflächen-Finish.
- Eignet sich für großflächige Mattlackierungen mit Permasolid Matt Komponente MA 110.

Nur für den professionellen Gebrauch!

Spies Hecker näher dran.



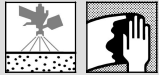
Eine Marke der Axalta Coating Systems

# Permasolid® HS Klarlack 8030

## Product preparation - application STANDARD - VHS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286: Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt  
Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



Klarlack		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
3	100	1	35	12.5 - 15 %	14 - 16
8030		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3380 3385 SLOW	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. - 1 Std. 30 Min.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
<b>Compliant</b>	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruck
<b>HVLP</b>	1.3 - 1.5	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



0.5 + 1 Endabluft: 10 Min. - 15 Min.  
1 Arbeitsgang  
1. Spritzgang: dünn und geschlossen  
2. Spritzgang: normal auftragen



	3220/3225/3230/3240
<b>20 °C</b>	12 Std. - 16 Std.
<b>60 - 65 °C</b>	30 Min. - 40 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler  
Halbe Leistung: 5 Min.  
Volle Leistung: 8 - 15 Min.

VOC-konform

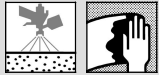
2004/42/IIB(d) 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(d)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

# Permasolid® HS Klarlack 8030

## Product preparation - application STANDARD - HS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286: Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt  
Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



Klarlack		Härter	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
2	100	1	49
8030		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. 30 Min.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
<b>Compliant</b>	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruck
<b>HVLP</b>	1.3 - 1.5	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



0.5 + 1  
1 Arbeitsgang  
1. Spritzgang: dünn und geschlossen  
2. Spritzgang: normal auftragen  
Endabluf: 10 Min. - 15 Min.



	3307/3309/3310/3312/3315
<b>20 °C</b>	12 Std. - 16 Std.
<b>60 - 65 °C</b>	30 Min. - 40 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler  
Halbe Leistung: 5 Min.  
Volle Leistung: 8 - 15 Min.

VOC-konform

2004/42/IIB(d)420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(d)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

# Permasolid® HS Klarlack 8030

## Produkte

Permasolid® HS Klarlack 8030

Permasolid® HS Härter 3307 extra kurz

Permasolid® HS Härter 3309 kurz

Permasolid® HS Härter 3310

Permasolid® HS Härter 3312 lang

Permasolid® HS Härter 3315 extra lang

Permasolid® VHS Härter 3220 kurz

Permasolid® VHS Härter 3225

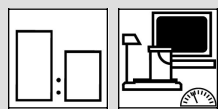
Permasolid® VHS Härter 3230 lang

Permasolid® VHS Härter 3240 extra lang

Permacron® Verdünnung 3380

Permacron® Verdünnung 3385 lang

## Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Phoenix und im jeweiligen Datenblatt.

Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

3307	Extra kurzer Härter geeignet für Speed Repair und Teilelackierung. Geeignet für Lufttrocknung bei niedrigen Temperaturen von 15 - 20°C.
3309	Kurzer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 15 - 25°C.
3310	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparatur. Hervorragende Durchhärtung, hauptsächlich eingesetzt in einem Temperaturbereich von 20 - 30°C.
3312	Langer Härter geeignet für liegende Flächen sowie Mehrteile- bis hin zu Ganzlackierungen. Empfohlen auch für wärmere Temperaturen von 25 - 35°C.
3315	Extra langer Härter geeignet für liegende Flächen sowie Mehrteile- bis hin zu Ganzlackierungen. Sorgt für sehr gute Spritznebelaufnahme und Verarbeitungseigenschaften. Hauptsächlich eingesetzt in einem Temperaturbereich von 30 - 40°C.
3220	Beschleunigter kurzer Härter geeignet für Speed Repair und Teilereparatur. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 15 - 20°C.
3225	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Hervorragende Durchhärtung in einem empfohlenen Temperaturbereich von 20 - 25°C.
3230	Langer Härter geeignet für liegende Flächen und Mehrteile- bis Ganzlackierungen in einem Temperaturbereich von 20 - 30°C.
3240	Extra langer Härter geeignet für liegende Flächen sowie Mehrteile- und Ganzlackierungen. Sorgt für sehr gute Spritznebelaufnahme und Verarbeitungseigenschaften. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 25 - 40°C.
3380	Mittlere Verdünnung geeignet für Teile-, Mehrteile- und großflächige Reparaturen. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 15 - 30°C.
3385	Lange Verdünnung für Mehrteile- bis hin zu Ganzlackierungen. Hauptsächlich eingesetzt bei hohen Temperaturen von 30 - 40°C.

# Permasolid® HS Klarlack 8030

	<p>ISO 4: 53 - 61 s bei 20°C DIN 4: 20 - 22 s bei 20°C</p>
	<p>50 - 60 µm</p>
<p><b>Theoretische Ergiebigkeit</b></p>	<p>500 - 505 m<sup>2</sup>/l bei 1 µm Trockenschichtdicke Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren. Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.</p>
	<p>Permasolid® HS Klarlack 8030 ist überlackierbar innerhalb von 24 Stunden, ohne Zwischenschliff</p>
	<p>Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.</p>

## Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Härtergebinde sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn das Produkt reagiert mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Durchtrocknungseigenschaft.
- 15 % Permasolid Elastic Additiv 9050 können dem Klarlack zugegeben werden. Härter- und Verdünnungszugaben bleiben unverändert.
- In Ländern ohne VOC-Gesetzgebung kann auch Permamacron Basislack 293/295/297 verwendet werden.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Spies Hecker aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Spies Hecker gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.