



Anwendungstechnische Information.

Permafleet® VHS Nass-in-Nass Füller 5620

Wirtschaftlicher, standfester 2K VHS Füller für Nutzfahrzeuge

Permafleet VHS Nass-in-Nass Füller 5620 ist ein hochwertiger 2K High Solid Füller auf Acrylharz-Basis.

- Für die effiziente nass-in-nass Verarbeitung.
- Besitzt einen sehr hohen Festkörperanteil.
- Bietet eine hohe Ergiebigkeit.
- Erzielt einen guten Decklackstand.



Nur für den professionellen Gebrauch!

Spies Hecker näher dran.



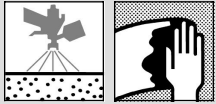
Eine Marke der Axalta Coating Systems

Permafleet® VHS Nass-in-Nass Füller 5620

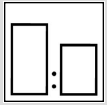
Product preparation - application STANDARD NASS-IN-NASS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen, gereinigt und mit Wash Primer grundiert.
Coil-Coating, geschliffen und gereinigt
Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.
Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.
Original-Werksgrundierung (KTL), geschliffen und gereinigt.



Füller		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
3	100	1	21	35 %	23
5620		3265 3270 3275		6110 6120 6130	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. 30 Min.



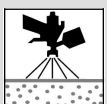
	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.5	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1	2.5 - 3 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1	0.8 - 1.2 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



1 Spritzgang

Endabluft: 30 Min.



Permafleet 2K Decklack 630/670/675
Wasserbasislack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

Permafleet® VHS Nass-in-Nass Füller 5620

Produkte

Permafleet® VHS Nass-in-Nass Füller 5620

Permafleet® VHS Härter 3265 kurz

Permafleet® VHS Härter 3270

Permafleet® VHS Härter 3275 lang

PERMAFLEET REDUCER 6110 FAST

Permafleet® Verdünnung 6120

Permafleet® Verdünnung 6130 lang

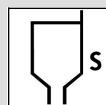
Produktmix



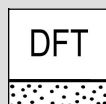
Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Phoenix und im jeweiligen Datenblatt.

Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

3265	Beschleunigter kurzer Härter für kleine Teile oder Designarbeiten (Streifen) 20 - 25°C.
3270	Standard Härter für alle 2K NFZ-Produkte (20 - 25°C).
3275	Langer Härter für große Flächen und hohe Temperaturen (>30°C).
6110	Kurze Verdünnung nur für kleine Teile/Flächen (15 - 20°C).
6120	Standard NFZ-Verdünnung für alle NFZ-Produkte (20 - 25°C).
6130	Lange Verdünnung für große Flächen und hohe Temperaturen (25 - 30°C), um Spritznebel Probleme zu vermeiden.



DIN 4: 18 - 20 s bei 20°C



30 - 40 µm

Theoretische Ergiebigkeit

420 - 430 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke

Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.

Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Permafleet® VHS Nass-in-Nass Füller 5620

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Schleifen erforderlich, wenn länger als 16 Stunden bei 20°C getrocknet wurde.
- Gründlich von Hand aufrühren bevor das Gebinde in die Mischanlage gestellt wird.
- Härtergebinde sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn das Produkt reagiert mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Durchtrocknungseigenschaft.
- Zugabe von max. 10 % Permafleet Mischpasten der Serie 600 oder 20 % Permafleet HS Decklack 670/675 möglich.
- Filler Color 2 kann durch Mischen des weißen und des dunkelgrauen Farbtons im gewichtsmäßigen Verhältnis 100:7 erreicht werden.
- Das Stammmaterial mit 15 % Permasolid Elastic Additiv 9050 vermischen. Mischungsverhältnisse bleiben unverändert.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Spies Hecker aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Spies Hecker gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.