



Anwendungstechnische Information.

Priomat® 1K Wash Primer 4085

1K Wash Primer im Classic und Base System

Priomat 1K Wash Primer 4085 ist ein zinkchromatfreier 1K Wash Primer für alle gängigen metallischen Untergründe.

- Bietet gute Korrosionsschutzeigenschaften.
- Ist einfach anzuwenden (1K-Material).
- Schweißprüfzeugnis liegt vor.
- In verschiedenen Farbtönen verfügbar, auch als 1K Spraydose.



Nur für den professionellen Gebrauch!

Spies Hecker näher dran.



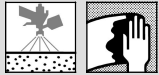
Eine Marke der Axalta Coating Systems

Priomat® 1K Wash Primer 4085

Product preparation - application STANDARD NASS-IN-NASS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen und gereinigt.
Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.
Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
Original-Werksgrundierung (KTL), geschliffen und gereinigt.



Primer		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
100 %	100	50 %	39
4085		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Nicht zutreffend



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.5	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



Grundierung		Grundierfüller	
1 Spritzgang	Endabluff: 10 Min. - 15 Min.	1 - 2 Spritzgänge	mit Zwischenabluff: 5 Min. Endabluff: 15 Min. - 8 Std.



Grundierung	Grundierfüller
2K Füller	2K Decklack Permacron Basislack 293/295 + Klarlack

VOC-konform

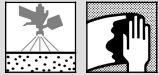
2004/42/IIB(c)(780) 760: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 780 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 760 g/l.

Priomat® 1K Wash Primer 4085

Product preparation - application STANDARD SCHLEIFEN



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen und gereinigt.
Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.
Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
Original-Werksgrundierung (KTL), geschliffen und gereinigt.



Primer		Verdünnung		
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	
100 %	100	50 %	39	
4085		3364	3365 SLOW	
		3380	3385 SLOW	
		8580		



Nicht zutreffend



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4 - 1.5	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.5 - 1.6	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



2 - 3 Spritzgänge mit Zwischenabluft: 5 Min.
vor Ofentrocknung: 8 Min. - 10 Min.



	3364/3365/3380/3385/8580
20 °C	45 Min. - 1 Std.
60 - 65 °C	20 Min.



P500 - P600



2K Decklack
Permacron Basislack 293/295 + Klarlack

VOC-konform

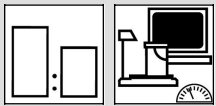
2004/42/IIB(c)(780) 760: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 780 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 760 g/l.

Priomat® 1K Wash Primer 4085

Produkte

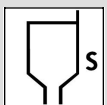
Priomat® 1K Wash Primer 4085
 Permacron® MS Duraplast 8580
 Permacron® Verdünnung 3364
 Permacron® Verdünnung 3365 lang
 Permacron® Verdünnung 3380
 Permacron® Verdünnung 3385 lang

Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Phoenix und im jeweiligen Datenblatt.
 Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

3364	Mittlere Verdünnung geeignet für liegende Flächen sowie Teile- bis hin zu Ganzlackierungen. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 20 - 30°C.
3365	Lange Verdünnung geeignet für die Reparatur von mittleren bis großen Flächen. Empfohlen auch für wärmere Temperaturen von 25 - 35°C.
3380	Mittlere Verdünnung geeignet für Teile-, Mehrteile- und großflächige Reparaturen. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 15 - 30°C.
3385	Lange Verdünnung für Mehrteile- bis hin zu Ganzlackierungen. Hauptsächlich eingesetzt bei hohen Temperaturen von 30 - 40°C.
8580	Beschleunigte kurze Verdünnung geeignet für Speed Repair und Teilereparaturen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen.



DIN 4: 18 - 20 s bei 20°C



15 µm pro Schicht

Theoretische Ergiebigkeit

130 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke
 Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.
 Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Priomat® 1K Wash Primer 4085

Hinweis

- Nur Kunststoffgebinde oder innenbeschichtete Metallgebinde verwenden.
- Trockenschliff nur für leichtes Köpfen erlaubt.
- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Nicht auf thermoplastischen Lackierungen einsetzen.
- Gründlich von Hand aufrühren bevor das Gebinde in die Mischanlage gestellt wird.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Spies Hecker aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Spies Hecker gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.