



Anwendungstechnische Information.

Permafleet® VHS DTM Grundierfüller 4060



Universal CV Very High Solid Grundierfüller für schnelle und effiziente Anwendung.

Der Permafleet VHS DTM Primer Surfacer 4060 ist ein universeller, Very High Solid Grundierfüller, der für die schnelle, effektive und effiziente Reparaturlackierung von Nutzfahrzeugen entwickelt wurde. Geeignet für den direkten Einsatz auf verschiedenen Metallsubstraten. Diese vielseitige Grundierung kann als Nass-in-Nass und als Schleiffüller verwendet werden.

- VOC-konform.
- Vielseitiger Grundierlack für ein breites Einsatzgebiet.
- Kann schnell mit allen Permafleet -Decklacken (Nass-in-Nass) überlackiert werden.
- Hat eine längere Überlackierzeit, wodurch er ideal für die CV-Anwendung geeignet ist.
- Bietet guten Decklackstand.
- Hervorragendes Aussehen.
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz und ausgezeichnete Haftung

Nur für den professionellen Gebrauch!

Spies Hecker näher dran.



Eine Marke der Axalta Coating Systems

Permafleet® VHS DTM Grundierfüller 4060

Product preparation - application STANDARD SCHLEIFEN HS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Aluminium, geschliffen und gereinigt.
 Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
 Edelstahl, geschliffen und gereinigt
 Aluminiumprofile, geschliffen, gereinigt und mit Wash Primer beschichtet.
 Verschiedene Kunststofftypen: ABS, PC und GFK geschliffen und gereinigt.
 Gestrahlter Stahl (SA 2.5)
 Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
 Coil-Coating, geschliffen und gereinigt



Grundierfüller		Härter	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
3	100	1	22
4060		3337 *	
		3338	
		3339	
		3340	

* 20 - 25 sec



Verarbeitungszeit bei 20°C: 2 Std. - 3 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Materialdruck
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



2 - 3 geschlossene Spritzgänge.

mit Zwischenabluft: 15 Min. - 30 Min.
 vor Ofentrocknung: 15 Min. - 30 Min.



20 - 25 °C	12 Std. - 16 Std.	-
50 - 60 °C	30 Min. - 45 Min.	-



P360 - P500



Permafleet 2K Decklack 630/670/675
 Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286 + Klarlack

VOC-konform

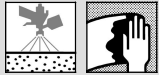
2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

Permafleet® VHS DTM Grundierfüller 4060

Product preparation - application STANDARD SCHLEIFEN VHS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Aluminium, geschliffen und gereinigt.
 Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
 Edelstahl, geschliffen und gereinigt
 Aluminiumprofile, geschliffen, gereinigt und mit Wash Primer beschichtet.
 Verschiedene Kunststofftypen: ABS, PC und GFK geschliffen und gereinigt.
 Gestrahlter Stahl (SA 2.5)
 Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
 Coil-Coating, geschliffen und gereinigt



Grundierfüller		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
5	100	1	14	0 - 10 %	0 - 6
4060		3265 *		6110	
		3270		6120	
		3275		6130	

* 25 - 35 sec



Verarbeitungszeit bei 20°C: 2 Std. - 3 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Zerstäubendruck
Förderpumpe	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	Zerstäubendruck
Förderpumpe	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Materialdruck
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



2 - 3 geschlossene Spritzgänge.

mit Zwischenabluft: 15 Min. - 30 Min.
 vor Ofentrocknung: 15 Min. - 30 Min.



20 - 25 °C	12 Std. - 16 Std.	-
50 - 60 °C	30 Min. - 45 Min.	-



P360 - P500



Permafleet 2K Decklack 630/670/675
 Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286 + Klarlack

VOC-konform

2004/42/II(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

Permafleet® VHS DTM Grundierfüller 4060

Product preparation - application STANDARD NASS-IN-NASS HS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Aluminium, geschliffen und gereinigt.
 Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
 Edelstahl, geschliffen und gereinigt
 Aluminiumprofile, geschliffen, gereinigt und mit Wash Primer beschichtet.
 Verschiedene Kunststofftypen: ABS, PC und GFK geschliffen und gereinigt.
 Gestrahlter Stahl (SA 2.5)
 Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
 Coil-Coating, geschliffen und gereinigt



Grundierfüller		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
3	100	1	22	0 - 5 %	0 - 4
4060		3337 *		6110	
		3338		6120	
		3339		6130	
		3340			

* 19 - 23 sec



Verarbeitungszeit bei 20°C: 2 Std. - 3 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Materialdruck
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



1 - 2 geschlossene Spritzgänge.

mit Zwischenabluft: 15 Min. - 30 Min.
 Endabluft: 30 Min. - 1 Std.



Permafleet 2K Decklack 630/670/675
 Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286 + Klarlack

VOC-konform

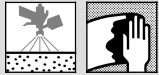
2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

Permafleet® VHS DTM Grundierfüller 4060

Product preparation - application STANDARD NASS-IN-NASS VHS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Aluminium, geschliffen und gereinigt.
 Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
 Edelstahl, geschliffen und gereinigt
 Aluminiumprofile, geschliffen, gereinigt und mit Wash Primer beschichtet.
 Verschiedene Kunststofftypen: ABS, PC und GFK geschliffen und gereinigt.
 Gestrahlter Stahl (SA 2.5)
 Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
 Coil-Coating, geschliffen und gereinigt



Grundierfüller		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
5	100	1	14	10 - 15 %	6 - 10
4060		3265 *		6110	
		3270		6120	
		3275		6130	

* 19 - 23 sec



Verarbeitungszeit bei 20°C: 2 Std. - 3 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Zerstäubendruck
Förderpumpe	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	Zerstäubendruck
Förderpumpe	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Materialdruck
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



1 - 2 geschlossene Spritzgänge.

mit Zwischenabluft: 15 Min. - 30 Min.
 Endabluft: 30 Min. - 1 Std.



Permafleet 2K Decklack 630/670/675
 Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286 + Klarlack

VOC-konform

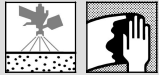
2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

Permafleet® VHS DTM Grundierfüller 4060

Product preparation - application STANDARD KUNSTSTOFF



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Reparaturen an gereinigten und geschliffenen PKW-Kunststoffteilen im Außenbereich von Fahrzeugen
 Neuteile aus Kunststoff im Außenbereich von Fahrzeugen 60 Min. bei 60 - 65°C tempern / zur Vorreinigung ein mit Permaloid Silikon Entferner 7010 getränktes Schleifpad ultrafein benutzen / zur Nachreinigung ein mit Permaloid Silikon Entferner 7010 angefeuchtetes Tuch verwenden. Oberfläche abwischen, um Verunreinigungen zu lösen und zu entfernen. Sofort mit einem sauberen Tuch abwischen.
 Tücher oft wechseln. Keine verschmutzten Tücher verwenden.



Grundierfüller		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
5	100	1	14	30 %	21
4060		3265 *		9260	
		3270 *			
		3275 *			

* 20 - 23 sec



Verarbeitungszeit bei 20°C: 2 Std. - 3 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Zerstäubedruck
Förderpumpe	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	Zerstäubedruck
Förderpumpe	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



1 - 2 geschlossene Spritzgänge.

mit Zwischenabluft: 15 Min. - 30 Min.
 Endabluft: 30 Min. - 1 Std.



Elastifizierter 2K Decklack
 Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286 + elastifizierter Klarlack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

Permafleet® VHS DTM Grundierfüller 4060

Produkte

Permafleet® VHS DTM Grundierfüller 4060

Permafleet® HS Härter 3337 extra lang

Permafleet® HS Härter 3338 lang

Permafleet® HS Härter 3339 standard

Permafleet® HS Härter 3340 kurz

Permafleet® VHS Härter 3265 kurz

Permafleet® VHS Härter 3270

Permafleet® VHS Härter 3275 lang

Permafleet® Verdünnung 6110 kurz

Permafleet® Verdünnung 6120

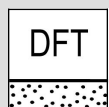
Permafleet® Verdünnung 6130 lang

Permasolid® Speed-TEC Kunststoff Additiv 9260

Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Phoenix und im jeweiligen Datenblatt.



60 - 150 µm

Theoretische Ergiebigkeit

496 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke

Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.

Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleinstellung, Eingangsdruck usw.

Hinweis

- Gründlich von Hand aufrühren bevor das Gebinde in die Mischanlage gestellt wird.
- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Eine nass-in-nass Überarbeitung mit Epoxy Decklacken ist nicht möglich.
- Der Grundierfüller kann ungeschliffen innerhalb eines Monats mit 2K Decklack überlackiert werden. Nur ein Reinigen der Oberfläche ist erforderlich.
- Auf sandgestrahltem Stahl muss die Trockenschichtdicke oberhalb der Spitzen gemessen werden.
- In Ländern ohne VOC-Gesetzgebung kann auch Permacron Basislack 293/295/297 verwendet werden.

Permafleet® VHS DTM Grundierfüller 4060

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Spies Hecker aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Spies Hecker gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.