



## Anwendungstechnische Information.

# Permafleet® VHS Grundierfüller 4050



Permafleet VHS Grundierfüller 4050 ist ein 2K Grundierfüller auf Polyacryl-Basis, der speziell auf die anspruchsvollen Anforderungen des Nutzfahrzeugsbereichs, des ACE-Segments und der allgemeinen Industrie zugeschnitten ist.

- Trocknet schnell.
- Kann als Primer oder Grundierfüller verwendet werden.
- Weist einen sehr hohen Festkörperanteil und niedrigen VOC-Wert auf.
- In weiß, hell- oder dunkelgrau verfügbar.

Nur für den professionellen Gebrauch!

Spies Hecker näher dran.



Eine Marke der Axalta Coating Systems

# Permafleet® VHS Grundierfüller 4050

## Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD SCHLEIFEN



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.  
 Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt  
 Gestrahlter Stahl (SA 2.5)  
 Edelstahl und Aluminiumprofile, geschliffen, gereinigt und mit Wash Primer beschichtet.  
 Die Oberfläche muss sorgfältig vorbereitet und gereinigt werden, bevor appliziert wird.  
 Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.



Grundierfüller	Härter	Verdünnung
8	1	15-25 %
4050	3265	6110
	3270	6120
	3275	6130
Grundierfüller	Härter	Verdünnung
5	1	5-10 %
4050	3340	6110
	3339	6120
	3338	6130
	3337	



Gehärtet: 2 Std. - 3 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
<b>Compliant</b>	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
<b>HVLP</b>	1.4 - 1.8	0.7 bar	Zerstäuberdruck
<b>Förderpumpe</b>	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	Zerstäuberdruck
<b>Förderpumpe</b>	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Materialdruck
<b>Airmix</b>	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



1 - 2 geschlossene Spritzgänge. mit Zwischenabluft: 10 Min. - 15 Min.  
 vor Ofentrocknung: 15 Min. - 20 Min.



<b>20 - 25 °C</b>	12 Std. - 16 Std.
<b>50 - 60 °C</b>	30 Min. - 45 Min.



P240 - P500



Permafleet 2K Decklack 630/670/675

VOC-konform

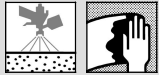
2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

# Permafleet® VHS Grundierfüller 4050

## Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD - NASS-IN-NASS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Alt- oder Werklackierung, gut geschliffen und gereinigt.  
 Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt  
 Gestrahlter Stahl (SA 2.5)  
 Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen, gereinigt und mit Wash Primer grundiert.  
 Die Oberfläche muss sorgfältig vorbereitet und gereinigt werden, bevor appliziert wird.  
 Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.



Grundierfüller	Härter	Verdünnung
8	1	15-25 %
4050	3265	6110
	3270	6120
	3275	6130
Grundierfüller	Härter	Verdünnung
5	1	5-10 %
4050	3340	6110
	3339	6120
	3338	6130
	3337	



Gehärtet: 2 Std. - 3 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
<b>Compliant</b>	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
<b>HVLP</b>	1.4 - 1.8	0.7 bar	Zerstäubendruck
<b>Förderpumpe</b>	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	Zerstäubendruck
<b>Förderpumpe</b>	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Materialdruck
<b>Airmix</b>	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



1 - 2 geschlossene Spritzgänge. mit Zwischenabluft: 10 Min. - 15 Min.  
 Endabluft: 30 Min. - 1 Std.



<b>20 - 25 °C</b>	30 Min. - 45 Min.
-------------------	-------------------



Permafleet 2K Decklack 630/670/675

VOC-konform

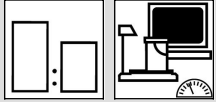
2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

# Permafleet® VHS Grundierfüller 4050

## Produkte

Permafleet® VHS Grundierfüller 4050

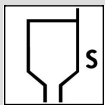
## Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Phoenix und im jeweiligen Datenblatt.

Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

3265	Beschleunigter kurzer Härter für kleine Teile oder Designarbeiten (Streifen) 20 - 25°C.
3270	Standard Härter für alle 2K NFZ-Produkte (20 - 25°C).
3275	Langer Härter für große Flächen und hohe Temperaturen (>30°C).
3337	Geeignet für Ganz- und Teillackierungen bei sehr hohen Temperaturen und einer normalen oder hohen Luftsinkgeschwindigkeit in der Kabine.
3338	Geeignet für Ganz- und Teillackierungen bei mittleren Temperaturen und einer normalen oder hohen Luftsinkgeschwindigkeit in der Kabine.
3339	Geeignet für Ganz- und Teillackierungen bei niedrigen und mittleren Temperaturen und einer niedrigen Luftsinkgeschwindigkeit in der Kabine.
3340	Geeignet für Ganz- und Teillackierungen bei niedrigen Temperaturen und einer niedrigen Luftsinkgeschwindigkeit in der Kabine.
6110	Kurze Verdünnung nur für kleine Teile/Flächen (15 - 20°C).
6120	Standard NFZ-Verdünnung für alle NFZ-Produkte (20 - 25°C).
6130	Extra lange Verdünnung für große Flächen und sehr hohe Temperaturen (>35°C), um Spritznebel Probleme zu vermeiden.



DIN 4: 24 - 35 s bei 20°C



40 - 80 µm

### Theoretische Ergiebigkeit

320 - 330 m<sup>2</sup>/l bei 1 µm Trockenschichtdicke  
Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.

Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einer geeigneten lösemittelhaltigen Reinigungsverdünnung reinigen.

# Permafleet® VHS Grundierfüller 4050

## Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Der Grundierfüller kann innerhalb von einem Monat ohne Anschliff überlackiert werden; nur eine Reinigung der Oberfläche ist notwendig.
- Eine Nass-in-Nass Überarbeitung mit Epoxy Decklacken ist nicht möglich.
- Auf sandgestrahltem Stahl muss die Trockenschichtdicke oberhalb der Spitzen gemessen werden.
- Es können Trockenschichtdicken von bis zu 300µm erreicht werden. Entsprechend längere Zwischenablüftzeiten sind zu berücksichtigen.
- Gründlich von Hand aufrühren bevor das Gebinde in die Mischanlage gestellt wird.
- Der Füller ist mit bis zu 10 % Permafleet Mischlack oder bis zu 20 % Permafleet Decklack anfärbbar. Trocknung und Schleifbarkeit können dadurch beeinflusst werden.
- In Ländern ohne VOC-Gesetzgebung kann auch Permacron Basislack 293/295/297 verwendet werden.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Spies Hecker aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Spies Hecker gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.